

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.В. Гранев
Э.Н. Кодыш
А.Я. Клебанов
И.А. Валенкова

В.В. ГРАНЕВ

Э.Н. КОДЫШ

А.Я. КЛЕБАНОВ

И.А. ВАЛЕНКОВА

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

ЗАВ. СЕКТОРОМ

СТ. НАУЧН. СОТР.

Ю.П. Гуца
В.А. Якушин
Н.Н. Коровин
А.С. Залесов
А.Е. Кузьмичев

Ю.П. ГУЦА

В.А. ЯКУШИН

Н.Н. КОРОВИН

А.С. ЗАЛЕСОВ

А.Е. КУЗЬМИЧЕВ

НИИСК ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

П.И. Кривошеев
Б.П. Ковтунов

П.И. КРИВОШЕЕВ

Б.П. КОВТУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 05.11.86

№ АЧ - 72

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С

01.07.87

Обозначение	Наименование	Стр.
1.020.1-4. 3-3 0073	Пояснительная записка	3
1.020.1-4. 3-3 01	Рисель 1РДРБ.85-К	20
1.020.1-4. 3-3 02	Рисель 1РДРБ.85-С	27
1.020.1-4. 3-3 03	Рисель 1РДРБ.85-В	32
1.020.1-4. 3-3 04	Рисель 1РДРБ.85	35
1.020.1-4. 3-3 05	Рисель 1РДРБ.85-Д	40
1.020.1-4. 3-3 06	Рисель 1РДРБ.85-К	43
1.020.1-4. 3-3 07	Рисель 1РДРБ.85-С	49
1.020.1-4. 3-3 08	Рисель 1РДРБ.85-Д	56
1.020.1-4. 3-3 09	Рисель 1РДРБ.85	60
1.020.1-4. 3-3 10	Рисель 1РДРБ.26	65
1.020.1-4. 3-3 11	Рисель 1РДРБ.26	69
1.020.1-4. 3-3 12	Рисель 1АДРБ.56	73
1.020.1-4. 3-3 00РР	Ведомость расходов стали на рисель	76

1.020.1-4. 3-3 00

Содержание

Страницы	Листы	Листов	Листов

ЦНИИТРАИМЭВАНИИ

И. КОИТ. В. ИЖИКОВА
 А. КОИТ. К. КОИТ.
 ГИИ В. КОИТОВА

Лист

Техническое описание

1. Общие сведения

1.1. Выпуск 3-з содержит проектную документацию ригелей перекрытия высотой 600 мм пролетом 9,0, 6,0, и 3,0 м для опирания ребристых плит перекрытий.

1.2. Ригели изготовлены стандартных форм для изготовления ригелей серии 1.0201-4 разработаны и разработаны Гипростран. напел Минстройбюро и имеют следующие шифры: 3373/1; 3373/2.

Указания по изготовлению ригелей приведены в выпуске 0-5.

1.3. Указания по подбору ригелей приведены в выпуске 0-1.

1.4. Ведомости расхода материалов (М) приведены в выпуске 0-4.

1.5. Ригели разработаны для перекрытий из ребристых плит высотой 300 мм (серия 1.042.1-4) и предназначены для применения в зданиях с неагрессивной, а также слабо-агрессивной газовой средой; в отопительных и неотапливаемых зданиях (при температуре наружного воздуха не ниже -10°С).

1.6. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марок 400 (класс бетона B30), 500 (класс бетона B40)

1.7. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

1. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А-Т по ГОСТ 10884-81.

2. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-Т по ГОСТ 5781-82.

Примечание: В случае отсутствия указанной стали допускается в ригелях первой категории качества принимать сталь класса А-Т в (Упрочненная вытяжной сталь класса А-Т по ГОСТ 5781-82).

При контроле величин напряжения и предельного удлинения -

$R_s = 5000 \text{ кгс/см}^2$ (480 МПа) - диаметры продольной арматуры и значения, могут приниматься такими же, как для арматуры классов

По контроле величин предельного удлинения.
 $R_s = 4500 \text{ кгс/см}^2$ (440 МПа) - диаметры продольной арматуры и σ_s принимаются согласно таблице 3.

1.8. Для армирования ригелей в качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры может применяться арматурная термически упрочненная сталь класса А-Тс; А-Тс; А-Тс; А-Тс.

В качестве ненапрягаемой арматуры может применяться термически упрочненная сталь класса А-Тс.

Замена рабочей арматуры ригелей, разработанных в проекте, на рабочую арматуру упомянутых выше термически упрочненных арматурных стержней осуществляется без изменения количества и диаметров стержней согласно таблице 1.

Таблица 1

По проекту		Замена		Условия применения
класс стали	ГОСТ	класс стали	ГОСТ	
А-Т	5781-82	А-Тс	10884-81	Неагрессивная, слабоагрессивная газовая среда
А-Т	10884-81	А-Тс	10884-81	
А-Т	5781-82	А-Тс	10884-81	Ненапрягаемая арматура, неагрессивная газовая среда

1.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом. Величины контрольного предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице 4.

1.10. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей

ИЗДАНИЕ 1982 ГОДА

				1.0201-4 3-3 0073		
				Пояснительная записка		
				Страница 1 из 17		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

зели и арматурные сетки приняты из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса *AIII* по ГОСТ 5781-82.

В сетках применяется также односторонняя арматурная проволока периодического профиля *ВрI* по ГОСТ 7272-82.

1.11. В закладных деталях применяется серповой прокат из стали по ГОСТ 380-74*.

1.12. Для подвеса ригелей предусмотрены две отбортовки диаметром 50 мм.

В случае необходимости для подвеса ригелей могут применяться петли из гладкой стали класса *AII* марок *AIII* и *AIIIc* по ГОСТ 5781-82. Подбор петель и пример их размещения дан в пояснительной записке. В случае, если возможен монтаж ригелей при расчетной зимней температуре минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки *AIII* по 3 п.2.

1.13. Проведен огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

2. Типы ригелей, обозначения.

2.1. Выпуск содержит рабочие чертежи предварительно напряженных и ненапряженных ригелей каркаса для перекрытий и покрытий из ребристых плит. Минимальный пролет ригелей - 9,0 м, 6,0 м и 3,0 м.

Высота сечения ригелей 600 мм. Ригели пролетом 9,0 м и 6,0 м предварительно напряженные. Ригели пролетом 3,0 м без предварительного напряжения.

2.2. Разработаны ригели двухполочные - рядовые (по рядовым осям) и устанавливаемые у деформационного шва; однополочные - со срединной полкой, устанавливаемые у торца здания. Торцевые ригели пролетом 9,0 м разработаны:

- а) для применения стеновых панелей длиной 9,0 м
- б) для возможности крепления стоек фахверка при применении стеновых панелей длиной 6,0 м.

2.3. Ригели пролетом 9,0 м запроектированы под нагрузку: 5,0 т/п.м (49,03 кН/м); 7,0 т/п.м (68,65 кН/м); 9,0 т/п.м (88,26 кН/м) и 11,0 т/п.м (107,87 кН/м);

Ригели пролетом 6,0 м - под нагрузку:

5,0 т/п.м (49,03 кН/м); 7,0 т/п.м (68,65 кН/м); 9,0 т/п.м (88,26 кН/м); 11,0 т/п.м (107,87 кН/м); 14,5 т/п.м (142,20 кН/м); 18,0 т/п.м (176,52 кН/м).

Ригели пролетом 3,0 м - под нагрузку:

9,0 т/п.м (88,26 кН/м); 11,0 т/п.м (107,87 кН/м);

В покрытиях устанавливаются ригели перекрытия.

Маркировка ригелей принята по ГОСТ 29009-78

Марка ригеля состоит из двух частей, например:

1РДР.65-10ДР-к;	1РДР.56-30ДР-Г;	1РДР.65-60ДР-Ф
1РДР.65-180ДР-с;	1РДР.65-60ДР-Е;	1РДР.65-60ДР-Фк
1РДР.65-60ДР-Г-в;	1РДР.26-10	

Первая часть марки 1РДР, 10ДР - обозначает тип размер ригеля: 1РДР - ригель с жестким соединением с колонной (1Р) двухполочный (Д) под рядовые плиты; 10ДР - ригель однополочный (О) под ребристые плиты.

Цифры, стоящие после буквенного индекса, характеризуют условный размер ригеля:

- 60 - высота сечения ригеля 600 мм
- 56 - длина ригеля 5550 мм
- 65 - длина ригеля 6550 мм
- 26 - длина ригеля 2550 мм

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в статике килограммов на квадратный метр ригеля и класса стали напряженной арматуры (10ДР-Г; 10ДР-Е и т.п.). Ригели, армированные ненапряженной арматурой, индекс, обозначающий класс стали, отсутствует. Индекс "к", "с", "д", "ф", "в", добавляемый в конце к основной марке обозначает ригель в крайнем пролете ("к"), огибном пролете ("с") и устанавливаемый у деформационного шва ("д"); для установки фахверка ("Ф"), устанавливаемый и летний марки ("л").

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке, ~~отсутствует~~.

2.4. Для ригелей, предназначенных для применения в условиях

ИРДР.65-10ДР-к

Марка ригеля	Марка детали (класс)	Диаметр стержня по чертежу (мм)	Арматура в пролете Fa (N)	Арматура на опорах		Местоположение ригеля в каркасе	
				Крайн. Fa кр	Средн. Fa кр		
1РДР.85-50АГ-Г-К	400 (830)	5,0 (49,03)	2Ф25АГ	2Ф32АII	3Ф32АII	Рама рядовая	
1РДР.85-50АГ-К	"	5,0 (49,03)	2Ф28АГ	"	"		
1РДР.85-70АГ-Г-К	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф28АГ	2Ф40АII	3Ф40АII		
1РДР.85-70АГ-К	"	7,0 (68,65)	2Ф32АГ	"	"		
1РДР.85-90АГ-Г-К	500 (840)	9,0 (88,28)	3Ф25АГ	2Ф40АII	3Ф40АII		Крайний пролет
1РДР.85-90АГ-К	"	9,0 (88,28)	3Ф28АГ	"	"		
1РДР.85-110АГ-Г-К	500 (840)	11,0 (107,87)	3Ф28АГ	3Ф35АII	5Ф35АII		Рама торцевая
1РДР.85-110АГ-К	"	11,0 (107,87)	3Ф32АГ	"	"		
1РДР.85-50АГ-Г-С	400 (830)	5,0 (49,03)	2Ф22АГ	-	3Ф32АII		
1РДР.85-70АГ-Г-С	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф25АГ	-	3Ф40АII		Рама рядовая
1РДР.85-70АГ-С	"	7,0 (68,65)	2Ф28АГ	-	"		
1РДР.85-90АГ-Г-С	500 (840)	9,0 (88,28)	2Ф28АГ	-	3Ф40АII	Средний пролет	
1РДР.85-90АГ-С	"	9,0 (88,28)	3Ф25АГ	-	"		
1РДР.85-110АГ-Г-С	500 (840)	11,0 (107,87)	3Ф25АГ	-	5Ф35АII	Рама торцевая	
1РДР.85-110АГ-С	"	11,0 (107,87)	3Ф28АГ	-	"		
1РДР.85-30АГ-Г-Д	400 (830)	3,0 (29,60)	2Ф22АГ	3Ф32АII	3Ф32АII		Рама информационного шва
1РДР.85-30АГ-Д	"	3,0 (29,60)	2Ф25АГ	"	"		

Таблица 2						
Марка ригеля	Марка детали (класс)	Диаметр стержня по чертежу (мм)	Арматура в пролете Fa (N)	Арматура на опорах		Местоположение ригеля в каркасе
				Крайн. Fa кр	Средн. Fa кр	
1РДР.85-40АГ-Г-Д	500 (840)	5,0 (49,03)	2Ф25АГ	3Ф40АII	3Ф40АII	Рама информационного шва
1РДР.85-60АГ-Г-Д	"	5,0 (49,03)	2Ф28АГ	"	"	
1РДР.85-30АГ-Г	400 (830)	3,0 (29,60)	2Ф22АГ	3Ф32АII	3Ф32АII	Рама торцевая
1РДР.85-30АГ-Г	"	3,0 (29,60)	2Ф25АГ	"	"	
1РДР.85-60АГ-Г	500 (840)	5,0 (49,03)	2Ф25АГ	3Ф40АII	3Ф40АII	Крайний и средний пролеты
1РДР.85-60АГ-Г	"	5,0 (49,03)	2Ф28АГ	"	"	
1РДР.85-60АГ-Г-ФН	500 (840)	5,0 (49,03)	2Ф28АГ	2Ф40АII	3Ф40АII	Рама торцевая ригель под стойки фотобочки
1РДР.85-60АГ-ФН	"	5,0 (49,03)	2Ф32АГ	"	"	
1РДР.85-60АГ-Г-ФС	500 (840)	5,0 (49,03)	2Ф28АГ	3Ф40АII	3Ф40АII	Рама торцевая ригель под стойки фотобочки
1РДР.85-60АГ-ФС	"	5,0 (49,03)	2Ф32АГ	"	"	
1РДР.85-50АГ-Г-К	400 (830)	5,0 (49,03)	2Ф22АГ	2Ф28АГ	3Ф28АГ	Средний пролет
1РДР.85-50АГ-К	"	5,0 (49,03)	2Ф25АГ	"	"	
1РДР.85-70АГ-Г-К	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф22АГ	2Ф28АГ	3Ф28АГ	Рама рядовая
1РДР.85-70АГ-К	"	7,0 (68,65)	2Ф25АГ	"	"	
1РДР.85-70АГ-К	400 (830)	7,0 (68,65)	2Ф25АГ	"	"	Крайний пролет
1РДР.85-90АГ-Г-К	400 (830)	9,0 (88,28)	2Ф22АГ	2Ф28АГ	3Ф32АII	
1РДР.85-90АГ-К	400 (830)	9,0 (88,28)	2Ф25АГ	"	"	Рама торцевая
1РДР.85-110АГ-Г-К	400 (830)	11,0 (107,87)	2Ф25АГ	2Ф35АII	3Ф35АII	
1РДР.85-110АГ-К	"	11,0 (107,87)	2Ф28АГ	"	"	

1РДР.85-110АГ-Г-С, 1РДР.85-110АГ-С

Продолжение таблицы 2

Марка ригеля	Марка (Класс) бетона	Высота ступенчатой колонны, мм	Конструкция на опоре		Местоположение ригеля в каркасе	
			Конструкция пролета	Конструкция на опоре		
			Крайн. Га ир	Средн. Га ср.		
1РДР.55-60ГГ-В	500 (Б40)	6,0 (59,30)	2Ф22АГ	-	3Ф32АГ	Рамы деформационного шва
1РДР.55-60ГГ-В	"	6,0 (59,30)	2Ф25АГ	-	"	"
1РДР.55-100ГГ-В	500 (Б40)	10,0 (98,65)	2Ф25АГ	-	3Ф35АГ	Крайний и средний пролеты
1РДР.55-100ГГ-В	"	10,0 (98,65)	2Ф28АГ	-	"	"
1РДР.55-30ГГ	400 (Б30)	3,0 (29,60)	2Ф22АГ	-	2Ф28АГ	Рамы торцевой и лестничной пролет
1РДР.55-30ГГ	"	3,0 (29,60)	2Ф25АГ	-	"	"
1РДР.55-60ГГ	500 (Б40)	6,0 (59,30)	2Ф22АГ	-	3Ф32АГ	Крайний и средний пролет
1РДР.55-60ГГ	"	6,0 (59,30)	2Ф25АГ	-	"	"
1РДР.55-100ГГ	500 (Б40)	10,0 (98,65)	2Ф25АГ	-	3Ф36АГ	Рамы лестничного пролета и торца пролета 3,0м по высоте 1,0т.п.м
1РДР.55-60ГГ-Л	500 (Б40)	6,0 (59,30)	2Ф22АГ	3Ф36АГ	3Ф36АГ	Рамы лестничного пролета и торца пролета 3,0м по высоте 1,0т.п.м
1РДР.55-60ГГ-Л	"	6,0 (59,30)	2Ф25АГ	"	"	"
1РДР.25-90	400 (Б30)	9,0 (88,25)	2Ф28АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамы лестничного пролета, крайний и средний пролет
1РДР.25-110	"	11,0 (107,61)	2Ф28АГ	3Ф35АГ	6Ф36АГ	"
1РДР.25-60	400 (Б30)	6,0 (59,30)	2Ф28АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамы лестничного пролета и торца пролета 3,0м по высоте 1,0т.п.м
1РДР.25-60Л	"	6,0 (59,30)	2Ф28АГ	3Ф35АГ	3Ф35АГ	то же, что и предыдущий, с квадратным ригелем
1РДР.55	400 (Б30)	-	2Ф28АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамы лестничного пролета и торца пролета 3,0м по высоте 1,0т.п.м
1РДР.55-Ф	"	-	2Ф28АГ	3Ф36АГ	3Ф36АГ	то же, что и предыдущий, с квадратным ригелем

Марка ригеля	Марка (Класс) бетона	Высота ступенчатой колонны, мм	Конструкция в пролете		Конструкция на опоре	Местоположение ригеля в каркасе
			Крайн. Га ир	Средн. Га ср.		
1РДР.55-145ГГ-К	500 (Б40)	14,5 (142,20)	2Ф28АГ	2Ф36АГ	3Ф35АГ	Рамы рядовой
1РДР.55-145ГГ-К	"	14,5 (142,20)	2Ф32АГ	"	"	Крайний пролет
1РДР.55-180ГГ-К	500 (Б40)	18,0 (176,52)	3Ф25АГ	2Ф40АГ	3Ф40АГ	"
1РДР.55-180ГГ-К	"	18,0 (176,52)	3Ф28АГ	"	"	"
1РДР.55-50ГГ-С	400 (Б30)	5,0 (49,05)	2Ф18АГ	-	3Ф28АГ	"
1РДР.55-50ГГ-С	"	5,0 (49,05)	2Ф18АГ	-	"	"
1РДР.55-10ГГ-С	400 (Б30)	7,0 (68,65)	2Ф18АГ	-	3Ф28АГ	"
1РДР.55-70ГГ-С	"	7,0 (68,65)	2Ф20АГ	-	"	Рамы рядовой
1РДР.55-90ГГ-С	400 (Б30)	9,0 (88,25)	2Ф20АГ	-	3Ф32АГ	Средний пролет
1РДР.55-90ГГ-С	"	9,0 (88,25)	2Ф22АГ	-	"	"
1РДР.55-110ГГ-С	400 (Б30)	11,0 (107,61)	2Ф22АГ	-	3Ф36АГ	"
1РДР.55-110ГГ-С	"	11,0 (107,61)	2Ф25АГ	-	"	"
1РДР.55-145АГ-С	500 (Б40)	14,5 (142,20)	2Ф25АГ	-	3Ф36АГ	"
1РДР.55-145АГ-С	"	14,5 (142,20)	2Ф28АГ	-	"	"
1РДР.55-180ГГ-С	500 (Б40)	18,0 (176,52)	3Ф22АГ	-	3Ф40АГ	"
1РДР.55-180ГГ-С	"	18,0 (176,52)	3Ф25АГ	-	"	"
1РДР.55-30ГГ-В	400 (Б30)	3,0 (29,60)	2Ф22АГ	-	2Ф28АГ	Рамы деформационного шва
1РДР.55-30ГГ-В	"	3,0 (29,60)	2Ф25АГ	-	"	Крайний и средний пролеты

Лист 10 из 10. Таблица 2. Ригели. Бетон. мм. 10

1.020.1-4. 3-3 0073

№№	Марка ригеля		Поу замене армирования в пролете на сталь марки А III В (R _к = 4500 кг/см ²) (1/100 МПа)		Контроль ручное превью-пальное напряжение & кг/см ² (МПа)	Усилие натяжения на ригель №, кгс (Н)	Усилие натяжения на стержень, кгс (Н)	№№	Марка ригеля		Поу замене армирования в пролете на сталь марки А III В (R _к = 4500 кг/см ²) (1/100 МПа)		Контроль ручное превью-пальное напряжение & кг/см ² (МПа)	Усилие натяжения на ригель №, кгс (Н)	Усилие натяжения на стержень, кгс (Н)
			при классе стали						Марка (класс) бетона	Диаметр φ коллч.	при классе стали	Марка (класс) бетона			
	А III В	А III В	А III В	А III В											
1	1РДР.85-50РП-к	-50РП-к	400 (830)	3φ25	4500 (440)	56300 (651000)	28100 (217000)	18	1РДР.55-100РП-к	-100РП-к	400 (830)	3φ25	65300 (651000)	22100 (217000)	
2	1РДР.85-70РП-к	-70РП-к	400 (830)	3φ28		82800 (810000)	27600 (210000)	19	1РДР.85-145РП-к	-145РП-к	500 (840)	3φ28	82800 (810000)	27600 (210000)	
3	1РДР.85-90РП-к	-90РП-к	500 (840)	3φ32		108300 (1085000)	35100 (355000)	20	1РДР.85-100РП-к	-100РП-к	500 (840)	3φ32	108300 (1085000)	35100 (355000)	
4	1РДР.85-100РП-к	-100РП-к	500 (840)	3φ32А III В* +2φ22РП		108300 (1085000)	35100 (355000)	21	1РДР.55-50РП-с	-50РП-с	400 (830)	2φ20	28200 (215000)	14100 (128000)	
5	1РДР.85-50РП-с	-50РП-с	400 (830)	2φ28		53800 (540000)	27600 (210000)	22	1РДР.85-70РП-с	-70РП-с	400 (830)	2φ22	34200 (334000)	17100 (157000)	
6	1РДР.85-70РП-с	-70РП-с	400 (830)	3φ25		82800 (831000)	27600 (217000)	23	1РДР.85-90РП-с	-90РП-с	400 (830)	2φ25	44200 (434000)	22100 (217000)	
7	1РДР.85-90РП-с	-90РП-с	500 (840)	3φ28		82800 (810000)	27600 (210000)	24	1РДР.85-100РП-с	-100РП-с	400 (830)	2φ28	55200 (540000)	27600 (210000)	
8	1РДР.85-100РП-с	-100РП-с	500 (840)	3φ32		108300 (1085000)	35100 (355000)	25	1РДР.85-145РП-с	-145РП-с	500 (840)	2φ32	72200 (710000)	35100 (355000)	
9	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	400 (830)	2φ28		53200 (540000)	27600 (210000)	26	1РДР.85-100РП-с	-100РП-с	500 (840)	3φ28	82800 (810000)	27600 (210000)	
10	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	500 (840)	2φ32		72200 (710000)	35100 (355000)	27	1РДР.85-200РП-р	-200РП-р	400 (830)	2φ28	55200 (540000)	27600 (210000)	
11	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	400 (830)	2φ28		55200 (540000)	27600 (210000)	28	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	500 (840)	2φ28	55200 (540000)	27600 (210000)	
12	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	500 (840)	2φ32		72200 (710000)	35100 (355000)	29	1РДР.85-100РП-р	-100РП-р	500 (840)	2φ32	72200 (710000)	35100 (355000)	
13	1РДР.85-50РП-Фк	-50РП-Фк	500 (840)	2φ32А III В* +2φ22РП		72200 (710000)	35100 (355000)	30	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	400 (830)	2φ28	55200 (540000)	27600 (210000)	
14	1РДР.85-50РП-Фс	-50РП-Фс	500 (840)	2φ32А III В* +2φ22*		72200 (710000)	35100 (355000)	31	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	500 (840)	2φ28	55200 (540000)	27600 (210000)	
15	1РДР.85-50РП-к	-50РП-к	400 (830)	2φ28		55200 (540000)	27600 (210000)	32	1РДР.85-100РП-р	-100РП-р	500 (840)	2φ32	72200 (710000)	35100 (355000)	
16	1РДР.85-70РП-к	-70РП-к	400 (830)	2φ28		55200 (540000)	27600 (210000)	33	1РДР.85-50РП-р	-50РП-р	500 (840)	2φ28	55200 (540000)	27600 (210000)	
17	1РДР.85-90РП-к	-90РП-к	400 (830)	2φ28		55200 (540000)	27600 (210000)								

* - Дополнительная ненапрягаемая арматура может быть введена в плоскости марки или размещена в пролетах попер ригеля образ стержня определяется по шпоре М

1.020.1-4.3-3 00173

Таблица 4

№п/п	Марка ригеля	Марка (класс) бетона		Арматура φ, мм и колич.	Контроль сущности правильности поставки напряжен- ные в кг/см ² МПа	Усилие натяжения ригеля № кгс (Н)	Усилие натяжения на испытании кгс (Н)	№п/п	Марка ригеля	Марка (класс) бетона		Арматура φ, мм и колич.	Контроль ручного преобразования напряжения Б. в кг/см ² МПа	Усилие натяжения ригеля № кгс (Н)	Усилие натяжения на испытании кгс (Н)
		проектная	переделанная							проектная	переделанная				
1	10ДР.6.86-50АГ-К	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ25	6000 (590)	50000 (130000)	29500 (79000)	18	10ДР.6.86-100АГ-К	500 (Б40)	350 (Б28)	3φ32	5000 (490)	120000 (48000)	102000 (39500)
2	10ДР.6.86-70АГ-К	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ28		70000 (190000)	37000 (95000)	19	10ДР.6.86-50АГ-С	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ25		40000 (140000)	24000 (84000)
3	10ДР.6.86-90АГ-К	500 (Б40)	350 (Б28)	3φ25	80500 (210000)	29500 (79000)	20	10ДР.6.86-70АГ-С	"	"	2φ28	62000 (200000)	31000 (104000)		
4	10ДР.6.86-100АГ-К	"	"	3φ28	117000 (1200000)	37000 (95000)	21	10ДР.6.86-30АГ-С	300 (Б40)	350 (Б28)	3φ25	75000 (260000)	34000 (120000)		
5	10ДР.6.86-50АГ-С	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ22	6000 (590)	45000 (120000)	22000 (58000)	22	10ДР.6.86-100АГ-С	"	"	3φ28	93000 (310000)	31000 (104000)	
6	10ДР.6.86-70АГ-С	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ25		59000 (150000)	29500 (79000)	23	10ДР.6.86-30АГ-В	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ25	49000 (160000)	24000 (84000)	
7	10ДР.6.86-90АГ-С	500 (Б40)	350 (Б28)	2φ28	70000 (190000)	37000 (95000)	24	10ДР.6.86-60АГ-В	500 (Б40)	350 (Б28)	2φ28	62000 (200000)	31000 (104000)		
8	10ДР.6.86-100АГ-С	"	"	3φ25	80500 (210000)	29500 (79000)	25	10ДР.6.86-30АГ-В	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ25	49000 (160000)	24000 (84000)		
9	10ДР.6.86-30АГ-В	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ22	6000 (590)	45000 (120000)	22000 (58000)	26	10ДР.6.86-60АГ-В	500 (Б40)	350 (Б28)	2φ28	62000 (200000)	31000 (104000)	
10	10ДР.6.86-60АГ-В	500 (Б40)	350 (Б28)	2φ25		53000 (140000)	29500 (79000)	27	10ДР.6.86-60АГ-ФК	500 (Б40)	350 (Б28)	2φ32	80400 (280000)	40200 (140000)	
11	10ДР.6.86-30АГ-В	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ22	49000 (140000)	22000 (58000)	28	10ДР.6.86-60АГ-ФС	"	"	2φ32	80400 (280000)	40200 (140000)		
12	10ДР.6.86-60АГ-В	500 (Б40)	350 (Б28)	2φ25	53000 (140000)	29500 (79000)	29	10ДР.6.56-50АГ-К	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ22	45000 (150000)	22000 (78000)		
13	10ДР.6.86-60АГ-ФК	"	"	2φ28	74000 (200000)	37000 (95000)	30	10ДР.6.56-70АГ-К	"	"	2φ22	45000 (150000)	22000 (78000)		
14	10ДР.6.86-60АГ-ФС	"	"	2φ28	74000 (190000)	37000 (95000)	31	10ДР.6.56-50АГ-К	"	"	2φ22	45000 (150000)	22000 (78000)		
15	10ДР.6.86-50АГ-К	400 (Б30)	280 (Б21)	2φ28	60000 (160000)	37000 (95000)	32	10ДР.6.56-100АГ-К	"	"	2φ22	45000 (150000)	22000 (78000)		
16	10ДР.6.86-70АГ-К	"	"	2φ32	80400 (280000)	40200 (140000)	33	10ДР.6.86-100АГ-К	500 (Б40)	350 (Б28)	2φ28	74000 (260000)	37000 (130000)		
17	10ДР.6.86-90АГ-К	500 (Б40)	350 (Б28)	3φ28	93000 (310000)	34000 (120000)	34	10ДР.6.56-180АГ-К	"	"	3φ25	80500 (280000)	29500 (104000)		

60 - соответствует обозначению БСР по СНиП 203.01-84

Продолжение таблицы 4

№№ п/п	Марка резины	Марка (класс) бетона		Амплитуда ф. мм и колич.	Контроль разбур- тельное № и кгс МПа	Усилие натяже- ния на резины № кгс (Н)	Усилие натяже- ния на стержни № кгс (Н)	№№ п/п	Марка резины	Марка (класс) бетона		Амплитуда ф. мм и колич.	Контроль разбур- тельное № и кгс МПа	Усилие натяже- ния на резины № кгс (Н)	Усилие натя- жения на стержни № кгс (Н)	
		проект- ная	переда- точная							проект- ная	переда- точная					
35	1РДРБ.56-50АГ-Г-С	400 (830)	280 (821)	2Ф15	6000 (690)	24000 (210000)	12200 (120000)	52	1РДРБ.56-145АГ-К	500 (840)	350 (828)	2Ф32	5000 (490)	8400 (78200)	40200 (280000)	
36	1РДРБ.56-70АГ-Г-С	"	"	2Ф18		31000 (290000)	15500 (149000)	53	1РДРБ.56-180АГ-К	"	"	3Ф28		91200 (26700)	31000 (210000)	
37	1РДРБ.56-90АГ-Г-С	"	"	2Ф20		32500 (310000)	16200 (165000)	54	1РДРБ.56-50АГ-Г-С	400 (830)	280 (821)	2Ф18		25500 (250000)	12800 (125000)	
38	1РДРБ.56-110АГ-Г-С	"	"	2Ф22		45500 (445000)	22800 (223000)	55	1РДРБ.56-70АГ-Г-С	400 (830)	280 (821)	2Ф20		31500 (310000)	15600 (155000)	
39	1РДРБ.56-145АГ-Г-С	500 (840)	350 (828)	2Ф25		59000 (580000)	29500 (290000)	56	1РДРБ.56-90АГ-Г-С	"	"	2Ф22		26200 (257000)	14000 (137000)	
40	1РДРБ.56-180АГ-Г-С	"	"	3Ф22	68700 (689000)	32800 (323000)	57	1РДРБ.56-110АГ-Г-С	"	"	2Ф25	42200 (420000)	21500 (214000)			
41	1РДРБ.56-30АГ-Г-В	400 (830)	280 (821)	2Ф22	6000 (690)	45500 (445000)	22800 (223000)	58	1РДРБ.56-145АГ-Г-С	500 (840)	350 (828)	2Ф28	5000 (490)	62000 (608000)	31000 (304000)	
42	1РДРБ.56-60АГ-Г-В	500 (840)	350 (828)	2Ф22		45500 (445000)	22800 (223000)	59	1РДРБ.56-180АГ-Г-С	"	"	3Ф25		74200 (729000)	24600 (241000)	
43	1РДРБ.56-100АГ-Г-В	500 (840)	350 (828)	2Ф25		59000 (580000)	29500 (290000)	60	1РДРБ.56-30АГ-Г-В	400 (830)	280 (821)	2Ф25		49200 (482000)	24600 (241000)	
44	1РДРБ.56-30АГ-Г-Г	400 (830)	280 (821)	2Ф22		45500 (445000)	22800 (223000)	61	1РДРБ.56-60АГ-Г-В	500 (840)	350 (828)	2Ф25		49200 (482000)	24600 (241000)	
45	1РДРБ.56-60АГ-Г-Г	500 (840)	350 (828)	2Ф22		45500 (445000)	22800 (223000)	62	1РДРБ.56-100АГ-Г-В	500 (840)	350 (828)	2Ф28		52000 (509000)	26000 (250000)	
46	1РДРБ.56-100АГ-Г-Г	500 (840)	350 (828)	2Ф25	59000 (580000)	29500 (290000)	63	1РДРБ.56-30АГ-Г-Г	400 (830)	280 (821)	2Ф25	49200 (482000)	24600 (241000)			
47	1РДРБ.56-60АГ-Г-Д	"	"	2Ф22	45500 (445000)	22800 (223000)	64	1РДРБ.56-60АГ-Г-Г	500 (840)	350 (828)	2Ф25	49200 (482000)	24600 (241000)			
48	1РДРБ.56-50АГ-Г-К	400 (830)	280 (821)	2Ф25	5000 (490)	49200 (482000)	24600 (241000)	65	1РДРБ.56-100АГ-Г-Г	500 (840)	350 (828)	2Ф28	5000 (490)	62000 (608000)	31000 (304000)	
49	1РДРБ.56-70АГ-Г-К	400 (830)	280 (821)	2Ф25		49200 (482000)	24600 (241000)	66	1РДРБ.56-60АГ-Г-Д	500 (840)	350 (828)	2Ф25		49200 (482000)	24600 (241000)	
50	1РДРБ.56-90АГ-Г-К	"	"	2Ф25		49200 (482000)	24600 (241000)									
51	1РДРБ.56-110АГ-Г-К	400 (830)	280 (821)	2Ф28		62000 (608000)	31000 (304000)									

60 - соответствует обозначению БСР по СНиП 2.03.01-84

слабо-агрессивной среды (с арматурой из стали класса АIII), требуется в соответствии к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- Н — для ригелей с нормальной плотностью бетона.
- Л — для ригелей с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется ригель марки ПДРБ.56-70 АIII, то при требовании нормальной плотности бетона — ригель марки ПДРБ.56-70 АIII-Н, при требовании повышенной плотности бетона — ригель марки ПДРБ.56-70 АIII-Л.

3. Область применения

3.1. Назначение марок ригелей производится в проекте конкретного объекта в соответствии с указаниями раздела 1 выпуска 0-1, 0-2 и выпуска 0-3.

3.2. Все ригели расчетных рам рассчитаны на действие равномерно распределенных по длине нагрузок, величины которых в прилегающих к ригелю шарах рам отличаются менее чем в 2 раза, при этом одно-сторонняя равномерно распределенная нагрузка на ригель не должна превышать половины полной расчетной нагрузки.

В рамах деформационного типа все однополочные ригели рассчитаны на кручение.

3.3. Полки ригелей рассчитаны на нагрузку от плит принимаемую на оплечье выше чем нагрузка на катящуюся расчетная сат ригель (за исключением ригелей под нагрузки М. от/лн.)

(Несущая способность полки ригеля учитывает возможность приложения к полкам местных нагрузок от плит перекрытия на оплечье выше, чем нагрузка, на которую рассчитан сат ригель при этом сумма равномерно распределенных нагрузок отнесенная к погонному метру длины полки ригеля, не должна превышать половины полной расчетной нагрузки на ригель).

При передаче на ригель сосредоточенных усилий $P \leq 10t$ в полках ригелей в местах передачи усилий необходимо предусмотреть установка специальных закладных деталей в полке. Пример такого закладного изделия приведен на стр.17 докум. 0013 лист 15.

3.4. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего

выпуска, назначение марок ригелей следует производить на основании специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

3.5. Марки ригелей, расчетные нагрузки, арматура в пролете и на опоре, местоположение в здании приведены в табл. 2.

Эксплуатационные несущие способности, схемы нагрузок на полки ригелей даны в выпуске 0-2.

3.6. Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +70°С и нормальной влажности ренгита, а также в неагрессивных закрытых помещениях при температурах наружного воздуха выше -40°С.

При применении ригелей в условиях воздействия температуры выше +50°С, назначение их марок должно производиться на основе расчета с соблюдением требований: см 482-16.

3.7. Ригели с рабочей арматурой из стали класса АIII предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабоагрессивной газовой среды. Из стали класса АIII — для применения только в неагрессивной среде.

3.8. При применении ригелей в условиях слабо-агрессивной среды в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП 2.03.11-85 должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по абсолютной прочности и абсолютному отношению;
- б) марка и расклад цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защитных слоев и их нанесения на поверхность ригеля и стальных закладных деталей;
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.9. Параметры плотности бетона, характеризующие марки по абсолютной прочности приведены в табл. 1. СНиП 2.03.11-85

3.10. Антикоррозийные материалы, применяемые для защиты ригелей следует применять в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

3.11. Назначение марок стали, состава бетона, вида цемента

Содержание: 1. Область применения

и заполнителей, марки бетона по водонепроницаемости (плотности), условия покрытия закладных изделий и лакокрасочные покрытия бетона производится проектной организацией, разрабатывающей проект здания.

В ведомости раскладки ^{арматуры} стали и в спецификациях к рабочим чертежам указаны только класс без указания марки стали, которые применяются по условным проектам конкретного объекта.

4. Конструктивные особенности и условия расчета.

4.1. Ригели рассчитаны как элементы поперечных осей каркаса с жесткими узлами. Расчет ригелей производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.03.11-85 с учетом рекомендаций, опубликованных по расчету статических неупругих железобетонных конструкций (НИИЖБ, Москва, Стройиздат, 1975 г.).

4.2. Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещиностойкости. Ширина длительного раскрытия трещин для неаресивных сред не превышает 0,3мм. Для рабочей арматуры класса А1-0,2мм, для среднеаресивной арматуры класса А11 - 0,2мм, для длительного раскрытия трещин при рабочей арматуре класса А11 составляет 0,2мм; для А11 - 0,20 мм.

Технические условия.

1. Технические требования

1.1. Ригели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих Технических условий и рабочей документации изготовителя.

1.2. Ригели должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83;

по заводской готовности;

по прочности, жесткости и трещиностойкости;

по показателям фактической прочности бетона (в проектом возрасте, передаточной и отпускной);

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона;

по качеству материалов (цементу, щебню, песку и воде) применяемых при изготовлении бетона ригелей;

к бетону и материалам для изготовления бетона ригелей, предназначенных для эксплуатации в среде агрессивной среды воздействия на желе-

зобетонные конструкции;

к классам и маркам стали для изготовления монтажных петель. (Техническое описание п.1.12);

к форме и размерам арматурных и закладных изделий;

к видам и техническим характеристикам антикоррозийного покрытия арматурных выпусков и закладных изделий;

к значениям действительных отклонений толщины защитного слоя бетона до арматуры;

к размерам концов напрягаемой арматуры, выступающей за пределы поверхности ригелей;

к стальным формам и их применению для изготовления ригелей;

1.3. Формы и основные размеры ригелей, арматурные и закладных изделий должны соответствовать чертежам настоящего выпуска.

1.3.1. Точность изготовления ригелей должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.1-81.

1.3.2. Отклонения от проектных размеров ригелей не должны превышать:

- по длине ригеля... ± 8 мм

- по высоте и ширине сечений... ± 5 мм.

1.3.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

- в плоскости боковых граней ригеля и в плоскости верхних поверхностей пазов 5 мм.

- из плоскости боковых граней 3 мм

Отклонения от номинального положения стальных закладных изделий, служащих фиксаторами на монтаже, в том числе выпуски арматуры не должны превышать 1 мм.

1.3.4. Отклонения толщины защитного слоя бетона в мм до арматуры не должны превышать величин, указанных в таблице 5.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОЙИЗДАТ»

Таблица 5

Допускаемые отклонения защитного слоя бетона до поверхности арматуры

Номинальная толщина защитного слоя бетона до поверхности арматурного стержня (мм)	Неагрессивная среда мм	Агрессивная среда мм
15 20 и более	±5 ±10; -5	±5; -3 ±10; -3

1.3.5. Отклонение фактической массы ригеля не должно превышать ±7% номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, а для ригелей, ответственных по высшей категории качества ±5% - 7%.

1.4. Бетон

1.4.1. Бетон для изготовления ригелей по прочности на сжатие принят классов В30, В40 (марка 400, 500)

1.4.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям на эти материалы:

- цемент - ГОСТ 10178-76*
- заполнители - ГОСТ 10268-80
- вода - ГОСТ 23732-79.

1.4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектной марке (классу) бетона по прочности на сжатие, а также обеспечиваться передаточная прочность (R_{пр}), назначенной при расчете ригелей в зависимости от их несущей способности (указаны в таблицах и спецификациях, приведенных в рабочих чертежах).

1.4.4. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных проектах зданий согласно Пособию СНиП 2.03.01-84; СНиП 2.03.11-85 в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

При применении ригелей в слабоагрессивных средах марка по водонепроницаемости должна быть не ниже W₄.

1.4.5. Бетон ригелей, предназначенных для применения в условиях слабоагрессивной степени воздействия газовой среды должен иметь повышенную пластичность. Показатели пластичности должны соответствовать требованиям, установленным Пособием СНиП 2.03.11-85.

1.4.6. Отпускная прочность бетона назначается проектируемым изготовителем по согласованию с потребителем (заказчиком) в зависимости от условий монтажа, срока задержания ригеля полной нагрузкой, технологии изготовления, условий дальнейшего нарастания прочности бетона в конкретном климатическом районе строительства и бетона быть не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летнее время и 100% в зимнее время. Изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам контрольных испытательных образцов в соответствии с требованиями ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18103.1-80 достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления ригелей или к моменту их загрузки полной проектной нагрузкой.

1.4.7. Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть для ригелей, применяемых в неагрессивной среде не менее 90% проектного класса бетона по прочности на сжатие, для ригелей, применяемых в агрессивной газовой среде - не менее 80%.

1.4.8. Партийный коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 15% для ригелей ответственных по высшей категории качества не более 13,5%.

1.5. Арматурные и закладные изделия.

1.5.1. В качестве напрягаемой арматуры ригелей применяется горячекатанная стержневая арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82 или механически упрочненная сталь перлибидического профиля класса АIII по ГОСТ 10884-81.

Допускается в ригелях первой категории качества применять горячекатанную стержневую арматурную сталь АIII по ГОСТ 5781-82, упрочненную выжигкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения

R_a = 500 кгс/см (490 МПа)

или упрочненную выжигкой с контролем величины также удлинения

УТВЕРЖДЕНО: Проектная организация: ВЗСНП 02-81

1.020.1-4. 3-3 0013

22228-03 13

$R_{yk} \geq 4500 \text{ кгс/см}^2$ (440 МПа)

1.5.2 Не допускается применение стали класса R_{yk} в марки 25ГФ в решетках эксплуатируемых в металлургических зданиях при расчетной температуре минус 30° и ниже.

1.5.3 В качестве ненапрягаемой арматуры применяется горячекатанная стержневая сталь класса R_{yk} по ГОСТ 5781-82; обыкновенная арматурная проволочка класса ВР-I по ГОСТ 5782-80.

1.5.4 Величины контролируемого натяжения должны соответствовать указанным в таблице 4 Технического описания.

1.5.5 Натяжение арматуры должно производиться либо механическим способом на упругих металлических формах, либо электротермическим способом.

1.5.6 Отпуск натяжения производить плавью, применяя предельный разогрев концевых участков газ-кислородным пламенем с последующей обрезкой или механические устройства для плавного отпуска.

Обвязка напрягаемой арматуры должна производиться таким образом, чтобы концы стержней выступали за торцы ригелей не более, чем на 10 мм. Концы арматуры должны быть покрыты битумным лаком.

1.5.7 Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса R_{yk} по ГОСТ 5781-82.

В сетках применяется также обыкновенная арматурная проволочка периодического профиля ВР-I по ГОСТ 5782-80.

1.5.8 Для изготовления закладных изделий должна применяться углеродистая сталь по ГОСТ 380-71.

1.5.9 Марку стали для арматурных и закладных изделий следует назначать в проекте зданий с учетом эксплуатационных условий (приложение 2 главы СНиП 2.03.01-84).

1.5.10 Сварные арматурные и стальные закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.5.11 Арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все перечисленные

стержней.

1.5.12 При изготовлении закладных изделий, анкеров стержней дватр приваривать к пластинам сборок под слоем флюса по ГОСТ 4008-85.

1.5.13 Ручная дуговая сварка ригельными (уловными) швами для закладных изделий выполняется электродными в соответствии с п. 4.35 выпуска 0-5.

1.5.14 Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП 2.03.11-85. Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

1.5.15 Торцы напрягаемой арматуры в ригелях должны быть защищены слоем пластичного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

1.5.16 Проектное положение арматурных изделий следует фиксировать прокладками из пластичного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Примененные стальные фиксаторы не допускаются. Фиксацию закладных изделий на стене следует выполнять в соответствии с рекомендациями работ. Оптимальные способы фиксации в ополученных формах стальных закладных деталей типовых железобетонных конструкций ("Горизонтально, шаг 2892").

1.5.17 Пространственные каркасы собираются из каркасов, сеток, отдельных стержней и арматурных изделий с применением контактной точечной сварки и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, образующие плоские каркасы в пространственных каркасах, следует приваривать к поперечным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

В случае, если не обеспечивается нормированная прочность сварных соединений, соединительные стержни могут быть заменены специальными скобами согласно руководству по проектированию железобетонных конструкций (без пред. натяжения) п. 5.34.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

1.5.18 С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов, их сборка должна производиться в кондукторах, в следующем порядке:

Для предварительно напряженных ригелей:

- 1) устанавливаются плоские каркасы KR;

Получено 10/10/84

10201-4. 3-3 0073

Лист 11

- 2) размещаются с ланцую с одинарными подвесок (враще стержни);
- 3) поперечные соединительные стержни привариваются к верхним продольным стержням марки КрКрКс с ланцую электросварочных клещей;
- 4) устанавливаются в проектное положение поочередно сетки с1, с4;
- 5) устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой закладные детали МНЗ0.

Изначальная фиксация положения закладных деталей производится при установке каркаса в опалубку, при этом особенно тщательно должно соблюдаться положение выпусков верхней продольной арматуры, фиксируемых в опалубке.

При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены допуски на стальные формы.

1.5.13 При изготовлении предварительно напряженных ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалубку:

- а) укладываются в проектное положение сетки с32...с48 в зависимости от ригеля (с индексом, Р?), устанавливаются закладные изделия МН 29;
 - б) укладываются направляющие стержни;
 - в) устанавливаются в проектное положение опорные закладные изделия СМНН... СМН20.
 - г) устанавливаются в проектное положение пространственных каркас марки КТ;
 - д) в торцевой части ригеля устанавливаются сетки с12, с13;
 - е) устанавливаются и фиксируются закладные изделия МНЗ0.
- 1.6. Качество поверхностей и внешний вид ригелей.

- 1.6.1. Ригели должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.
- 1.6.2. Качество поверхностей и внешний вид ригелей должен отвечать требованиям категории поверхности ПЗ согласно требованиям ГОСТ 13015.0-83.

1.6.3. Размеры раковин, сколов, местных наплывов и впадин на бетонных поверхностях не должны превышать величин, указанных в табл. 3 ГОСТ 13015.0-83.

1.6.4. На лицевой поверхности ригелей не допускаются эсеровые и расовые пятна;

1.6.5. В бетоне ригелей не допускаются трещины, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширины которых не должны превышать 0,1 мм.

Для ригелей, изготовленных по высшей категории качества, ширина допустимых усадочных и технологических трещин должна быть не более 0,05 мм. Открытые поверхности стального закладного изделия должны быть очищены от наплывов бетона.

1.7. Маркировка ригелей.

1.7.1. На боковой поверхности ригелей в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 вблизи торца должны быть нанесены несъемными краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки:

- а) обратный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;
- б) обозначение (марка) ригеля;
- в) дата изготовления ригеля;
- г) штамп технического контроля;
- д) отпущенная масса ригеля в тоннах и килограммах без учета изготовителя.
- 1.7.2. На боковой стороне ригелей, имеющих стандартные отверстия (вместо монтажных петель) должен быть нанесен монтажным знаком, вех изделия по ГОСТ 13015.2-81.
- 1.7.3. На боковой стороне у торца ригеля для ориентации ригеля при монтаже наносится в соответствии с рабочими чертежами несъемными краской буква, Т.

ИЗДАНИЕ 1984 ГОДА

1.0201-4 3-3 0013

2. Правила приемки

2.1. Ригели должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя поштучно.

2.2. Результаты приемочного контроля должны быть занесены в журналы ОТК или заводской лаборатории.

2.3. Приемка ригелей производится партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 18015.1-81 и настоящих технических условий. Партия должна состоять из ригелей, изготовленных предприятием по одной технологии из материалов одного вида и качества, размер партии не должен превышать 100 штук.

Партия ригелей оценивается по результатам поштучного приемочного контроля изделия.

2.4. Потребитель имеет право производить всюдной контроль качества ригелей на строительной площадке, применяя при этом порядок и правила приемки, установленные в настоящих технических условиях.

2.5. При выборочном приемочном контроле изделий, отобранные образцы подвергают поштучному измерению и диаметру с проверкой всех требований настоящих технических условий, которые могут быть проверены на готовых изделиях.

2.6. Показатели физико-механических свойств бетона, арматурной стали и других показателей, которые не могут быть проверены на готовых изделиях, контролируются по журналом операционного контроля.

2.7. Допуская прочность бетона, марка по водонепроницаемости проверяется по данным журнала на скрытые работы.

2.8. Партия ригелей признается годной, если показатели качества удовлетворяют всем требованиям настоящих технических условий.

2.9. Каждая принятая партия ригелей должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 18015.3-81.

Дополнительно в документе о качестве ригелей должны быть указаны марки бетона по морозостойкости, а для ригелей, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах, марка бетона по водонепроницаемости (если этот показатель оговорен в заказе на изготовление ригелей).

2.10. Ригели, отвечающие по высшей категории качества и сопровождающую документацию к ним допускают Государственным знаком качества в соответствии с ГОСТ 1.9-57*.

3. Методы испытаний, контроля

3.1. Методы приемочных испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 3303.1-81.

3.2. Методы испытаний материалов, применяемые при изготовлении бетона, должны соответствовать следующим государственным стандартам: цемента ГОСТ 310.1-76* - ГОСТ 310.3-76*; ГОСТ 310.4-81* щебня ГОСТ 8269-76;

песка ГОСТ 8715-75.

3.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78*.

3.4. Оценку проектного класса бетона по прочности на сжатие, а также фактическую прочность бетона следует производить по ГОСТ 18105.0-85 и ГОСТ 18105.1-85.

3.5. Контроль передаточной и отнуженной прочности бетона может производиться неразрушающими методами: ультразвуковым - по ГОСТ 17524-78; приборами механического действия - по ГОСТ 22530.0-77; ГОСТ 22530.2-77.

3.6. Марку бетона по морозостойкости следует контролировать в соответствии с требованиями ГОСТ 10180-76 при испытании ригелей и каждый изменении вида материалов, применяемых для приготовления бетона, а периодический контроль производить не реже одного раза в шесть месяцев.

3.7. При проверке плотности бетона контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить (не реже одного раза в три месяца) по величине коэффициента фильтрации К_ф, определяемого согласно ГОСТ 12730-81. Допускается определять марку бетона по водонепроницаемости в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.5-81.

Срок годности материала - 12 месяцев

3.8. Обведенная марка бетона должна определяться по ГОСТ 17130-76.

3.9. Измерение контрольного напряжения напряженной арматуры должно производиться согласно ГОСТ 2362-77.

3.10. Методы контроля и испытаний сборных арматурных и закладных изделий по ГОСТ 10922-76, ГОСТ 23858-79.

3.11. Размеры и надежность ригелей, толщину защитного слоя бетона до арматуры, положение закладных изделий, фронтальную массу, качество поверхности и внешний вид ригелей определяет по ГОСТ 13015,0-83*.

3.12. Распаложение арматуры и толщину защитного слоя бетона проверять путем просвечивания ионизирующими излучателями по ГОСТ 17025-83 или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи магнитных толщинмеров или других приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного бетона с точностью $\pm 0,1$ мм.

4. Транспортирование, монтаж.

4.1. Транспортировать и хранить ригели следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015,4-84 и настоящих Технических условий.

4.2. Ригели должны храниться в штабелях раскрепованными по типоразмерам, маркам и партиям. При хранении в одном штабеле допускается укладывать по высоте не более 2 штуки.

4.3. При хранении каждый ригель должен укладываться в рабочем положении на деревянные подкладки, расположенные на расстоянии 60 см от торцов ригелей.

Подкладки должны располагаться по одной вертикали.

Подкладки под нижний ряд ригелей должны укладываться по плотному, тщательно выровненному основанию.

4.4. Толщина подкладок и прокладок должна быть не менее 60 мм.

4.5. При перевозке ригели следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении на деревянные подкладки с надежным закреплением ригелей, предохраняющих от возможного смещения.

4.6. Поверх, пакушка и разгрузка ригелей должны производиться с захватом за предусмотренные проектом сровочные отверстия, с применением, в необходимых случаях, специальных траверс.

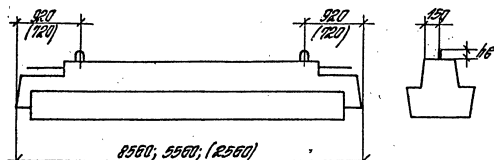
4.7. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главой СНиП III-16-80 и СНиП III-4-80.

4.8. Монтаж ригелей, как правило, должен производиться непосредственно с транспортные средств грузоподъемными кранами в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 и проектом производства работ.

5. Гарантия поставщика.

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие ригелей требованиям настоящих Технических условий, рабочие чертежи и государственные стандарты при соблюдении потребителем правил применения, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Пример установки в ригель
стропильных петель

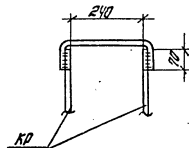


Размеры в скобках - для ригеля пролетом 3,0 м

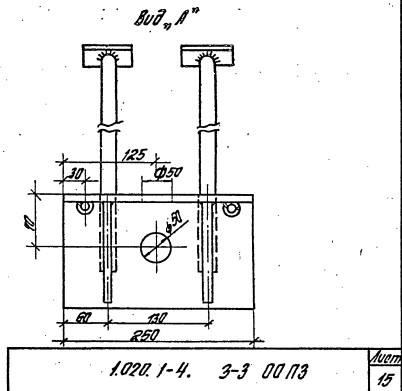
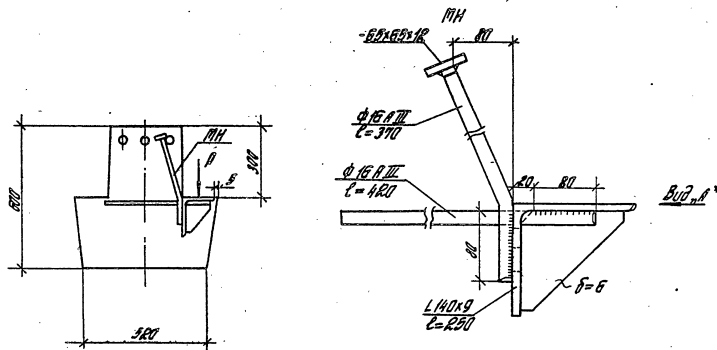
Таблица подбора
унифицированных стропильных петель

Марка петли по вершине	Масса ригеля T	h8 мм
УП1-3	до 1,4	80
УП1-5	до 2,2	80
УП1-7	до 3,0	80
УП1-9	до 4,0	80
УП1-11	до 5,0	80
УП1-13	до 6,2	100

Пример приварки снутовой арматуры
в КЛ от пояснительной записки



Пример установки закладной детали в полке ригеля при действии сосредоточенных сил
 $P \leq 10$ тс



1.020.1-4. 3-3 00 ПЗ

22228-03 18

Приложение 1

Перечень

нормативно-технических документов, на которые имеются ссылки в технических условиях

Обозначения документов	Группа	Наименование документа	Номер пункта ТУ
1	2	3	4
ГОСТ 13016.0-83	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.	1.2 1.6.2 1.6.3 3.11
ГОСТ 10178-76*	Ж 12	Портландцемент и шпаклепортландцемент. Технические условия.	1.4.2
ГОСТ 23732-79	Ж 10	Воды для бетона и растворов. Технические условия.	1.4.2
ГОСТ 10263-80	Ж 17	Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителю.	1.4.2
ГОСТ 5781-82	В 22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.	1.5.1 1.5.3 1.5.7
ГОСТ 13016.2-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.	1.7.1 1.7.2
ГОСТ 13016.1-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.	1.3.1 2.3 3.1
ГОСТ 13016.3-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документы о качестве.	2.9
ГОСТ 10180-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.	3.3
ГОСТ 18105.1-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций.	1.4.6 3.4

1	2	3	4
ГОСТ 18105.0-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля прочности. Общие положения.	1.4.6 3.4
ГОСТ 380-71*	В 20	Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.	1.5.8
ГОСТ 10060-76	Ж 19	Бетоны. Методы определения пористости.	3.6
ГОСТ 12730.1-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности.	3.8
ГОСТ 12730.5-84	Ж 19	Бетоны. Метод определения абсорбционной массы.	3.7
ГОСТ 10922-75	Ж 33	Литтерные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические условия и методы испытаний.	1.5.10 3.10
ГОСТ 14038-85	Ж 33	Соединения сборные арматурой и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры.	1.5.12
ГОСТ 9467-73	В 05	Электроды покрытые металлургические для ручной сварки сборных конструктивных и теплоизоляционных стальных сталей.	1.5.13
ГОСТ 25781-83	Ж 33	Формы стальные для изготовления железобетонных и бетонных изделий. Общие технические условия.	1.6.1
ГОСТ 1.9-87*	Т 50	Г.С.С. Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения.	2.10
ГОСТ 310.1-76*	Ж 19	Цементы. Методы испытаний. Общие положения.	3.2

1.020.1-И. 3-3 0013

Лист
18

1	2	3	4
ГОСТ 310.2-76*	Ж 19	Цементы. Методы определения тонкости помола	3.2
ГОСТ 310.3-76*	Ж 19	цемент. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания и радиусности изменения объема.	3.2
ГОСТ 310.4-76*	Ж 19	Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии.	3.2
ГОСТ 8269-76	Ж 19	Щебень из вулканических пород и щебень из гравия для строительных работ. Методы испытаний.	3.2
ГОСТ 8785-75	Ж 19	Песок для строительных работ. Методы испытаний.	3.2
ГОСТ 17625-83	Ж 19	Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.	3.12
ГОСТ 13015.4-84	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.	4.1
ГОСТ 10884-81	В 22	Сталь горячекатаная термически упрочненная для армирования железобетонных изделий.	1.5.1
ГОСТ 6727-80	В 71	Проволока из низкоуглеродистой стали, холоднокатаная для армирования железобетонных изделий.	1.5.3 1.5.7
ГОСТ 17624-78	ЖС 19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.	3.5
ГОСТ 22690.0-77	ЖС 19	Бетон тяжёлый. Общие требования к методам определения прочности без разрушения. Приборы механического действия.	3.5
ГОСТ 22690.1-77	ЖС 19	Бетон тяжёлый. Методы определения прочности по отскоку и пластической деформации.	3.5

1	2	3	4
ГОСТ 22690.2-77	ЖС 19	Бетон тяжёлый. Методы определения прочности эталонным маятниковым маятником.	3.5
ГОСТ 22362-77	ЖС 29	Конструкции железобетонные. Методы измерения силы натяжения арматуры.	3.9
ГОСТ 23558-79	ЖС 18	Материалы щебня и гравия для железобетонных конструкций. Технические условия.	3.10
СНиП 2.03.01-84		Бетонные и железобетонные конструкции.	1.4.4 1.5.9
СНиП 2.03.11-85		Защита строительных конструкций от коррозии.	1.4.4 1.4.5 1.5.14
СНиП П-15-80		Бетонные и железобетонные конструкции сборные.	4.7 4.8
СНиП П-4-80		Техника безопасности в строительстве.	4.7

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ

1.020.1-4.3-3 0013

22228-03 20

11/07
17

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020.1-4. 3-3 0125	Сборочный чертеж		
		1.020.1-4. 3-3 00173	Пояснительная записка		
		1.020.1-4. 3-3 0090	Выполнить работы по		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
		1.020.1-4. 3-3 01	(ИОДРБ.86-50А7-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4. 3-4 01	Корпус простр. К1731	1	
13	2	1.020.1-4. 3-4 13	Цев. закл. сборное СМН16	2	
14	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетки арматурная С12	4	
13	4	1.020.1-4. 3-5 30	Цевелие закл. МН30	4	
13	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетки арматурная С32	1	
			<u>Детали</u>		
54	6		Стержень напр. ГОСТ 5781-81 Ф25А7-Б L = 8250 мм	2	83,50кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (класс В30)	21	М3
		1.020.1-4. 3-3 01	Дугель ИОДРБ.86-К		
			Цилиндровый		

ИОДРБ.86-К

Исполн.	Коркин	СН	1
Начальн.	Борисов	СН	1
Инженер	Борисов	СН	1
Инженер	Борисов	СН	1
Инженер	Борисов	СН	1
Инженер	Борисов	СН	1
Инженер	Борисов	СН	1
Инженер	Борисов	СН	1

Кол. листов	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					20
		1.020.1-4. 3-3 01-01	(ИОДРБ.86-50А7-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4. 3-4 01	Корпус простр. К1731	1	
13	2	1.020.1-4. 3-4 13	Цев. закл. сборное СМН16	2	
14	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетки арматурная С12	4	
13	4	1.020.1-4. 3-5 30	Цевелие закл. МН30	4	
14	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетки арматурная С32	1	
			<u>Детали</u>		
64	6		Стержень напр. ГОСТ 5781-82 Ф25А7-Б L = 8250 мм	2	79,19кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (класс В30)	21	М3
		1.020.1-4. 3-3 01			

ИОДРБ.86-К

1.020.1-4. 3-3 01 Лист 2

Формат	Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 01-02	(10ДРБ.86-70АГ-К)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 01-01		Каркас проств. КЛЗБ.	1	
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-01		ЦЗР закн. сборные стнНТ	2	
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08		Сетки арматурная С12	4	
РЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30		Цзделие закн. МНЗО	4	
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13		Сетки арматурная С32	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Старожено марк. ГОСТ10084-81 Ф 28АГФ L = 6250 мм	2	79, 79гр
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				Марка 400 (класс В30)	21	нЗ
					лист	
1.020.1-4. 3-3 01					3	

ЦЗР-РЗРЛ. Подписи и даты. Взам инв.Л

Формат	Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 01-03	(10ДРБ.86-70АГ-К)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 01-01		Каркас проств. КЛЗБ.	1	
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-01		ЦЗР закн. сборные стнНТ	2	
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08		Сетки арматурная С12	4	
РЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30		Цзделие закн. МНЗО	4	
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13		Сетки арматурная С32	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Старожено марк. ГОСТ10084-81 Ф 32АГФ L = 6250 мм	2	104, 24гр
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				Марка 400 (класс В30)	21	нЗ
					лист	
1.020.1-4. 3-3 01					4	

ЦЗР-РЗРЛ. Подписи и даты. Взам инв.Л

Объемы работ по смете, выделенной на...

Код разн.	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Мтр.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 01-04	(ИДРБ.86-90ПТ F-K)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
К3	1	1.020.1-4. 3-4 01-02	Кладовое пространство КПЗБ	1		
К3	2	1.020.1-4. 3-4 13-01	Изд. запн. сборное СМН17	2		
К4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетки арматурная С12	4		
К3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Издение запн. МКЗД	4		
К4	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетки арматурная С32	1		
				<u>- Детали</u>		
К4	6	Стержень металлопластик	$\phi 250 \times L = 8260 \text{ мм}$	3	95,40 м	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс В40)	2,1	м ³	
Итого						5
1.020.1-4. 3-3 01						5

Итого

1.020.1-4. 3-3 01

5

22

Объемы работ по смете, выделенной на...

Код разн.	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Мтр.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 01-05	(ИДРБ.86-90ПТ F-K)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
К3	1	1.020.1-4. 3-4 01-02	Кладовое пространство КПЗБ	1		
К3	2	1.020.1-4. 3-4 13-01	Изд. запн. сборное СМН17	2		
К4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетки арматурная С12	4		
К3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Издение запн. МКЗД	4		
К4	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетки арматурная С32	1		
				<u>- Детали</u>		
К4	6	Стержень металлопластик	$\phi 280 \times L = 8260 \text{ мм}$	3	119,69 м	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс В40)	2,1	м ³	
Итого						6
1.020.1-4. 3-3 01						6

Итого

1.020.1-4. 3-3 01

6

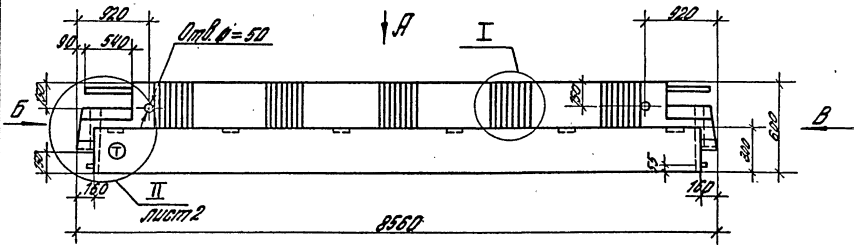
Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		1.020.1-4. 3-3 01-05	(ИРАРБ.86-НОЯР-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-4 01-03	Каркас проств. МПЗУ	1	
А3	2	1.020.1-4. 3-4 13-02	ЦЗВ закн. сборное СМН18	2	
А4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Цаждение закн. МН30	4	
А4	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетка арматурная С32	1	
			<u>Детали</u>		
			Стержень напв. ГОСТ 8801-81		
Б4	6	Ф32АГЕ L = 8250 мм	3	119,69кг	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 500 (класс В40)	21	м ³
					Лист
1.020.1-4. 3-3 01					7

Лист № 001. Подпись и штамп проектирующей

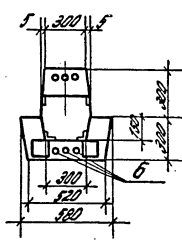
Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		1.020.1-4. 3-3 01-07	(ИРАРБ.86-НОЯР-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-4 01-03	Каркас проств. МПЗУ	1	
А3	2	1.020.1-4. 3-4 13-02	ЦЗВ закн. сборное СМН18	2	
А4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Цаждение закн. МН30	4	
А4	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетка арматурная С32	1	
			<u>Детали</u>		
			Стержень напв. ГОСТ 8801-81		
Б4	6	Ф32АГЕ L = 8250 мм	3	156,35кг	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 500 (класс В40)	21	м ³
					Лист
1.020.1-4. 3-3 01					8

Лист № 002. Подпись и штамп проектирующей

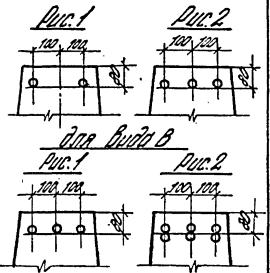
Опалубка



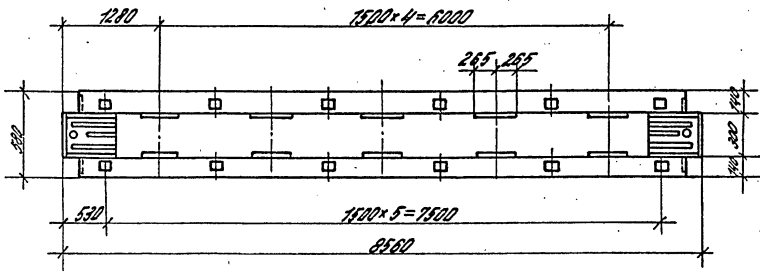
Вид Б



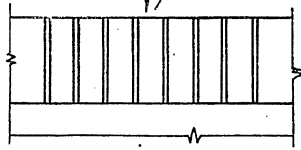
Расположение выгнутых арматур для вида Б



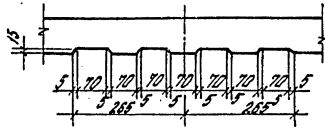
Вид А



И (М1:10)



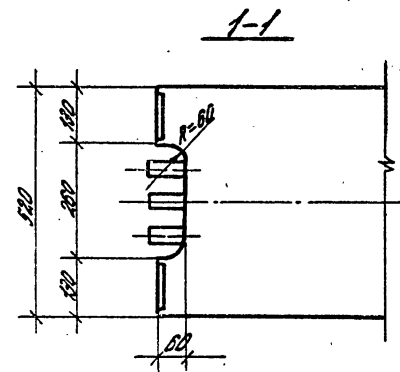
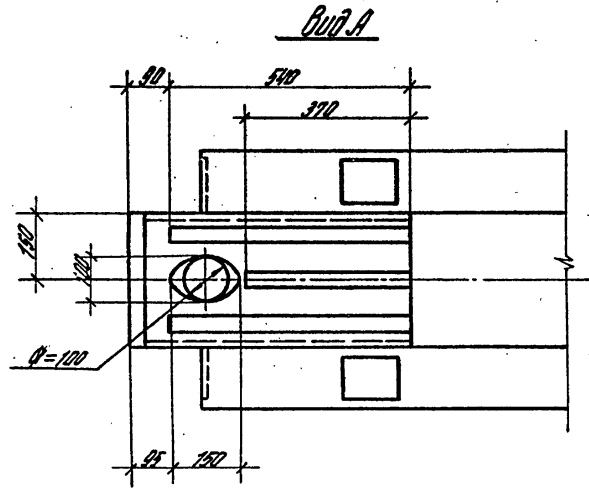
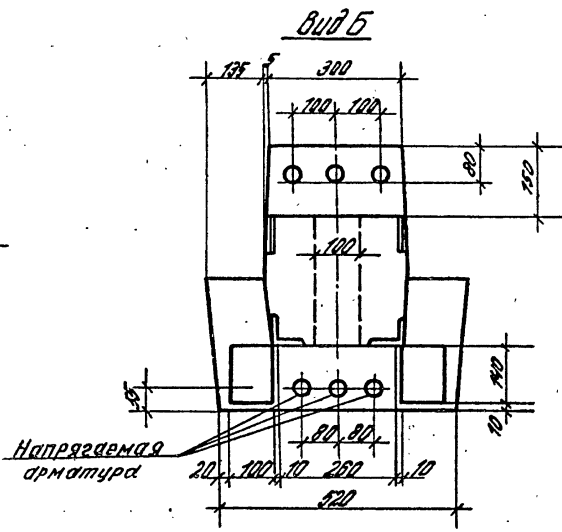
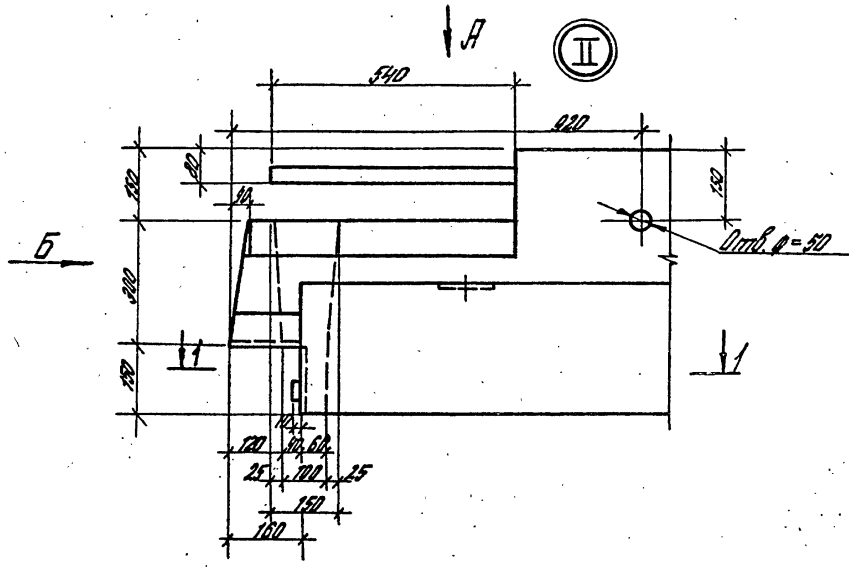
Вид Г (М1:10)



Обозначение	Марка	Диаг.
1.020.1-4. 3-3 01-	1900 6.86-50.А-I-K	1
-01	1900 6.86-50.А-II-K	
-02	1900 6.86-70.А-I-K	
-03	1900 6.86-70.А-II-K	
-04	1900 6.86-90.А-I-K	
-05	1900 6.86-90.А-II-K	
-06	1900 6.86-110.А-I-K	2
-07	1900 6.86-110.А-II-K	

Индекс ① наносится на боковую грань ригеля несъемной опалубки.

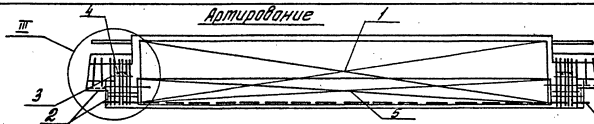
1.020.1-4. 3-3 01 05			
Исполн. Календ.	Листов	Выполн.	Масштаб
Ригель 1900 6.86-K Сборочный чертеж			ЦНИИПРОЕКТОСТАНИИ



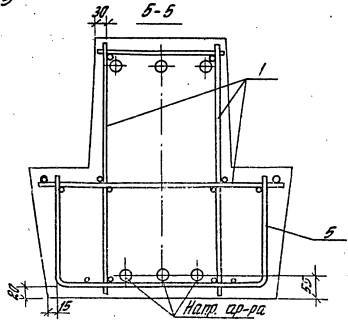
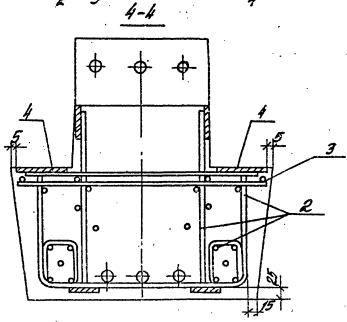
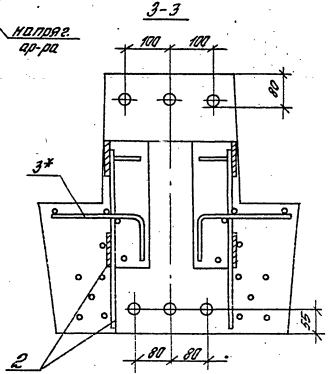
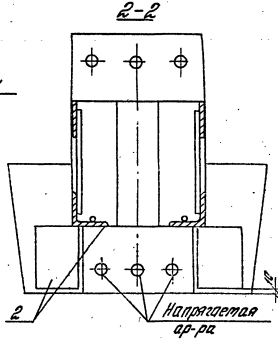
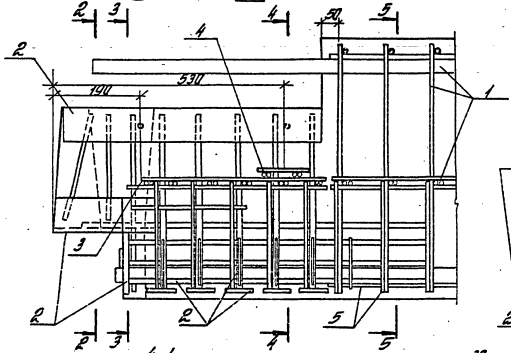
Арт. 1.020.1-4. 3-3 01 05

1.020.1-4. 3-3 01 05

Лист 2



Наплавка ар-ра



* Стержни сетки, проходящие над отверстием, отрезать и согнуть по месту.

Шкала: 1:1. Изготовлено в соответствии с чертежом.

1.022.1-4. 3-3 01 СБ
22228-03 27

Инвентарный номер	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1020.1-4. 3-3 02-02	(1020.6.06-70.ИТ-6)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
№3	1	1020.1-4. 3-4 02-01	Корпус протр. КТ-26	1	
№3	2	1020.1-4. 3-4 13-01	Над. закл. сборные см. ИТ	2	
№3	3	1020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С.12	4	
№3	4	1020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С.12	4	
№4	5	1020.1-4. 3-5 30	Найлоник закл. МН 30	4	
			Сетка арматурная С.32	1	
№4	6		<u>Детали</u>		
			Сторожень напосветовая		
			φ 28, ИТ L = 8260 мм	2	63,60м
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 400 (класс В30)	2,1	м ³
					Итого 3
1020.1-4. 3-3 02					

Инвентарный номер	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1020.1-4. 3-3 02-03	(1020.6.06-70.ИТ-6)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
№3	1	1020.1-4. 3-4 02-01	Корпус протр. КТ-26	1	
№3	2	1020.1-4. 3-4 13-01	Над. закл. сборные см. ИТ	2	
№4	3	1020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С.12	4	
№3	4	1020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С.12	4	
№4	5	1020.1-4. 3-5 30	Найлоник закл. МН 30	4	
			Сетка арматурная С.32	1	
№4	6		<u>Детали</u>		
			Сторожень напосветовая		
			φ 28, ИТ L = 8260 мм	2	79,79м
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 400 (класс В30)	2,1	м ³
					Итого 4
1020.1-4. 3-3 02					

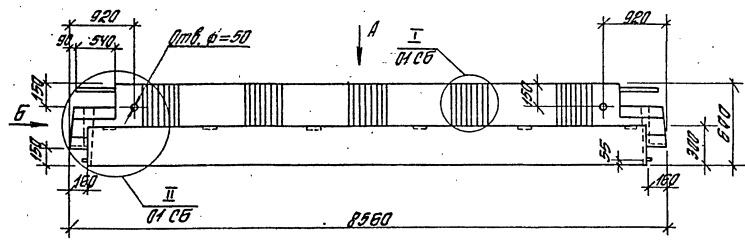
Изд. № 1. 1972. 03. 11. 1972. 03. 11. 1972.

Страна	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4 3-3 02-06	(1020.6.86-110.9.17-с)		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
13	1	1.020.1-4 3-4 02-03	Корпус прогнотр. КП.29	1		
13	2	1.020.1-4 3-4 13-02	Надежные закл. сд. с.м.19	2		
14	3	1.020.1-4 3-5 08	Сетка армиционная С.12	4		
13	4	1.020.1-4 3-5 30	Надежные закл. МН.30	4		
14	5	1.020.1-4 3-5 13	Сетка армиционная С.32	1		
				<u>Детали:</u>		
54	6		Ступеньца изол. ГОСТ 10584-81			
			Ф.25.17.1 L = 8250 мм	3	95,40 кг	
				<u>Материалы:</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс В40)	2,1	м ³	
1.020.1-4 3-3 02						7

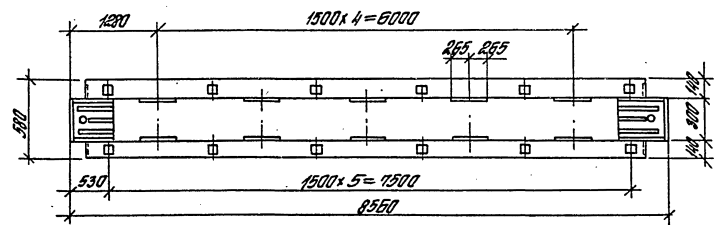
Изд. № 1. 1972. 03. 11. 1972. 03. 11. 1972.

Страна	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4 3-3 02-07	(1020.6.86-110.9.17-с)		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
13	1	1.020.1-4 3-4 02-03	Корпус прогнотр. КП.29	1		
13	2	1.020.1-4 3-4 13-02	Надежные закл. сд. с.м.19	2		
14	3	1.020.1-4 3-5 08	Сетка армиционная С.12	4		
13	4	1.020.1-4 3-5 30	Надежные закл. МН.30	4		
14	5	1.020.1-4 3-5 13	Сетка армиционная С.32	1		
				<u>Детали:</u>		
54	6		Ступеньца изол. ГОСТ 10584-81			
			Ф.25.17.1 L = 8250 мм	3	119,69 кг	
				<u>Материалы:</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс В40)	2,1	м ³	
1.020.1-4 3-3 02						8

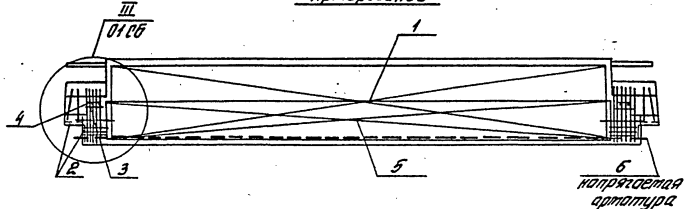
Опалубка



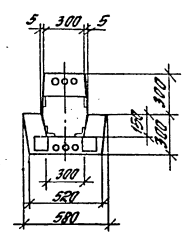
Вид А



Армирование



Вид Б



Расположение болтовой
арматуры для вида Б
Рис. 1

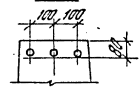
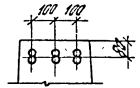


Рис. 2



Обозначение	Марка	Лист
1.020.1-4. 3-3 02-	1РДР 6.86 - 50 АТ I - С	1
-01	1РДР 6.86 - 50 А II - С	
-02	1РДР 6.86 - 70 АТ I - С	
-03	1РДР 6.86 - 70 А II - С	
-04	1РДР 6.86 - 90 АТ I - С	
-05	1РДР 6.86 - 90 А II - С	
-06	1РДР 6.86 - 110 АТ I - С	2
-07	1РДР 6.86 - 110 А II - С	

Лист 1 из 2-х. Опалубка и форма. Чертеж 1.020.1-4.

1.020.1-4. 3-3 02 05			Итого Масса		Листов	
Выг. арт. 1.020.1-4. 3-3 02 05			Р	5,25т	Листов 1	
Выг. арт. 1.020.1-4. 3-3 02 05			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Выг. арт. 1.020.1-4. 3-3 02 05			22228-03 32			

Формат Листы	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020.1-4. 3-3 03 05	Оборудный чертеж		
		1.020.1-4. 3-3 00 03	Пояснительная записка		
		1.020.1-4. 3-3 00 00	Видимость изделия стали		
		<u>Переменные данные для изготовления:</u>			
		1.020.1-4. 3-3 03	(1900 686-308V-D)		
			<u>Оборудные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4. 3-4 03	Корпус пролета КТ-39	1	
13	2	1.020.1-4. 3-4 13-03	Кор. з-ка сборные ст 19	2	
14	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
13	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие з-ка. МН30	4	
14	5	1.020.1-4. 3-5 13-02	Сетка арматурная С34	2	
14	6	1.020.1-4. 3-5 13-01	Сетка арматурная С33	1	
			<u>Детали</u>		
64	7		Стержень нагрет ст 508-82 Ф22. А-Т L=8250мм	2	49,30кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ст 173-16		
			марки 400 (класс В30)	2,1	м ³
		1.020.1-4. 3-3 03			
		Рисель 1900 686-Д			
			Средств. лист	2	
			Лист	1	
			Лист	4	
			Центрикоординатный		

1.020.1-4. 3-3 03
 Рисель 1900 686-Д
 1.020.1-4. 3-3 03

1.020.1-4. 3-3 03
 Рисель 1900 686-Д
 1.020.1-4. 3-3 03

Формат Листы	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.020.1-4. 3-3 03-01	(1900 686-308V-D)		
			<u>Оборудные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4. 3-4 03	Корпус пролета КТ-39	1	
13	2	1.020.1-4. 3-4 13-03	Кор. з-ка сборные ст 19	2	
14	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
13	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие з-ка. МН30	4	
14	5	1.020.1-4. 3-5 13-02	Сетка арматурная С34	2	
14	6	1.020.1-4. 3-5 13-01	Сетка арматурная С33	1	
			<u>Детали</u>		
64	7		Стержень нагр ст 508-82 Ф22. А-Т L=8250мм	2	63,60кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ст 173-16		
			марки 400 (класс В30)	2,1	м ³
		1.020.1-4. 3-3 03			
		Рисель 1900 686-Д			
			Средств. лист	2	
			Лист	1	
			Лист	4	
			Центрикоординатный		

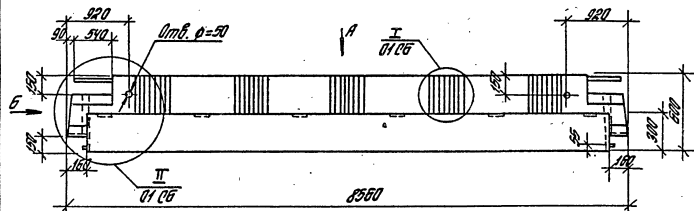
ММЛ № 10220.1-4. Подраздел 3-3. ВЗНМ № 03-03

Формат Здание	№2	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		1.0220.1-4. 3-3 03-03	(1200 Б.8Б-60.8.И-3)		
			<u>Оборочные единицы</u>		
Р3	1	1.0220.1-4. 3-4 03-01	Коржик протект. КТ40	1	
Р3	2	1.0220.1-4. 3-4 13-03	Наборные зепки бб. СМН19	2	
Р4	3	1.0220.1-4. 3-5 08	Сетка армирующая С12	4	
Р3	4	1.0220.1-4. 3-5 30	Наборные зепки. МН 30	4	
Р4	5	1.0220.1-4. 3-5 13-03	Сетка армирующая С35	2	
Р4	6	1.0220.1-4. 3-5 13-01	Сетка армирующая С33	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	7		Стержень глад. ст. 10084-01 Ø25.8.И L=8250 мм	2	63,60 кв.м
			<u>Материалы</u>		
			Бетон г/ст 1419-76 марки 500 (класс 840)	2,1	м ³
		1.0220.1-4. 3-3 03		3	

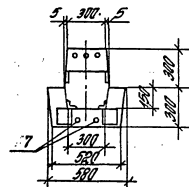
ММЛ № 10220.1-4. Подраздел 3-3. ВЗНМ № 03-03

Формат Здание	№2	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		1.0220.1-4. 3-3 03-03	(1200 Б.8Б-60.8.И-3)		
			<u>Оборочные единицы</u>		
Р3	1	1.0220.1-4. 3-4 03-01	Коржик протект. КТ40	1	
Р3	2	1.0220.1-4. 3-4 13-03	Наборные зепки бб. СМН19	2	
Р4	3	1.0220.1-4. 3-5 08	Сетка армирующая С12	4	
Р3	4	1.0220.1-4. 3-5 30	Наборные зепки. МН 30	4	
Р4	5	1.0220.1-4. 3-5 13-03	Сетка армирующая С35	2	
Р4	6	1.0220.1-4. 3-5 13-01	Сетка армирующая С33	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	7		Стержень глад. ст. 10084-02 Ø25.8.И L=8250 мм	2	79,75 кв.м
			<u>Материалы</u>		
			Бетон г/ст 1419-76 марки 500 (класс 840)	2,1	м ³
		1.0220.1-4. 3-3 03		4	

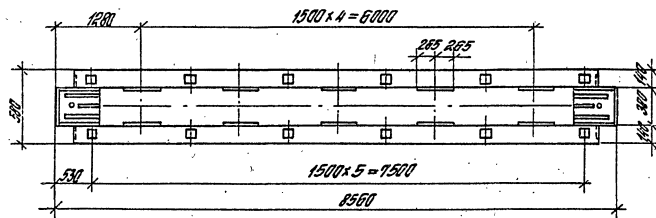
Опалубка



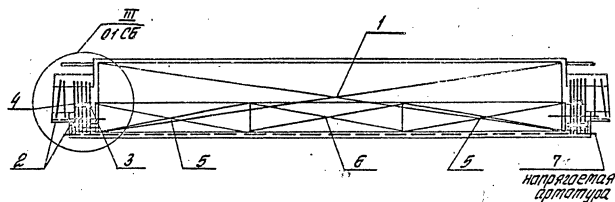
Вид Б



Вид А



Армирование



Обозначение	Марка
1.020.1-4. 3-3 03-	1РАР 6.86 - 30 А I - Ø
-01	1РАР 6.86 - 30 А II - Ø
-02	1РАР 6.86 - 60 А I - Ø
-03	1РАР 6.86 - 60 А II - Ø

1.020.1-4. 3-3 03 05		Итого в Массе Металла	
Руфель 1РАР 6.86-Ø Металлический чертёж		р	5,25
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
			<u>Документация</u>			
		1.020.1-4. 3-3 04 СБ	(Сборочный) чертёж			
		1.020.1-4. 3-3 00 ПЗ	Пояснительная записка			
		1.020.1-4. 3-3 00 РС	Ведомость расхода стали			
		<u>Переданные данные для исполнения:</u>				
		1.020.1-4. 3-3 04 (1Р0Р	Б.86-30 АТ.У)			
		<u>Сборочные единицы</u>				
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 04	Корпус проема К1П41	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 14	Цэд.закл.сборное СМН26Т	1		
РЗ	3	1.020.1-4. 3-4 14-01	Цэд.закл.сборное СМН26М	1		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-4 15	Цэд.закл.сборное СМН31Т	1		
РЗ	5	1.020.1-4. 3-4 15-01	Цэд.закл.сборное СМН31М	1		
Р4	6	1.020.1-4. 3-5 15-01	Решка арматурная С43	2		
Р4	7	1.020.1-4. 3-5 15	Решка арматурная С42	1		
Р4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Решка арматурная С13	2		
РЗ	9	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	2		
		<u>Детали</u>				
Р4	10	Измерения налп ГОСТ 11894-81 Ф22 М5 к=8250 мм			2	4,9,30м
		<u>Материалы</u>				
		Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400(класс В30)			1,86	м ³
		1.020.1-4. 3-3 04				
		Арель 1 Р0Р Б.86		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

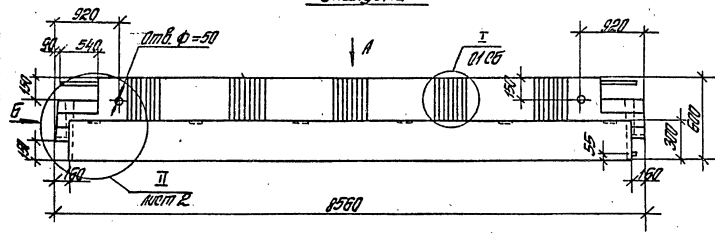
МШ. № 1014 / Издательство "Восток" / Москва / 1982 г.

Нач. отд. / К.С. /
 Н.С. / К.С. /
 Р.И. / К.С. /
 М.И. / К.С. /
 В.И. / К.С. /
 П.И. / К.С. /

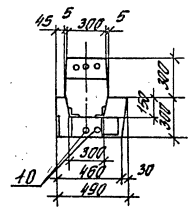
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
		1.020.1-4. 3-3 04-01	(1Р0Р Б.86-30 АТ.У)			
		<u>Сборочные единицы</u>				
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 04	Корпус проема К1П41	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 14	Цэд.закл.сборное СМН26Т	1		
РЗ	3	1.020.1-4. 3-4 14-01	Цэд.закл.сборное СМН26М	1		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-4 15	Цэд.закл.сборное СМН31Т	1		
РЗ	5	1.020.1-4. 3-4 15-01	Цэд.закл.сборное СМН31М	1		
Р4	6	1.020.1-4. 3-5 15-01	Решка арматурная С43	2		
Р4	7	1.020.1-4. 3-5 15	Решка арматурная С42	1		
Р4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Решка арматурная С13	2		
РЗ	9	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	2		
		<u>Детали</u>				
Р4	10	Измерения налп ГОСТ 5181-82 Ф25 М5 к=8250 мм.			2	Б.3, 6м
		<u>Материалы</u>				
		Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400(класс В30)			1,86	м ³
		1.020.1-4. 3-3 04				
				Лист 2		

МШ. № 1014 / Издательство "Восток" / Москва / 1982 г.

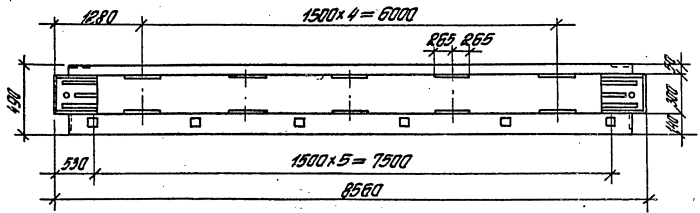
Опалубка



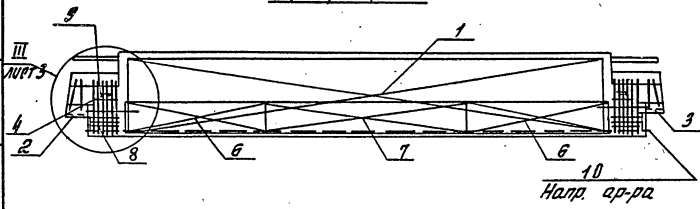
Вид Б



Вид А



Армирование

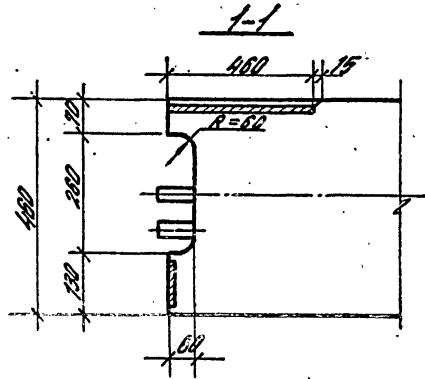
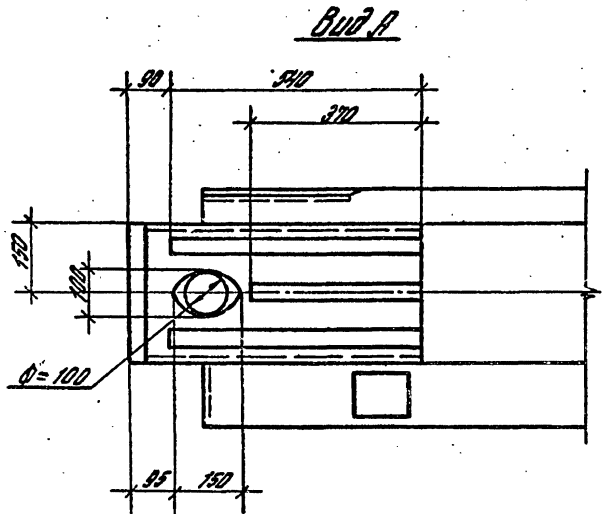
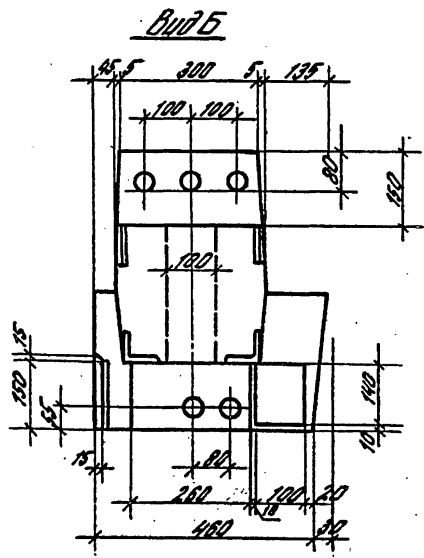
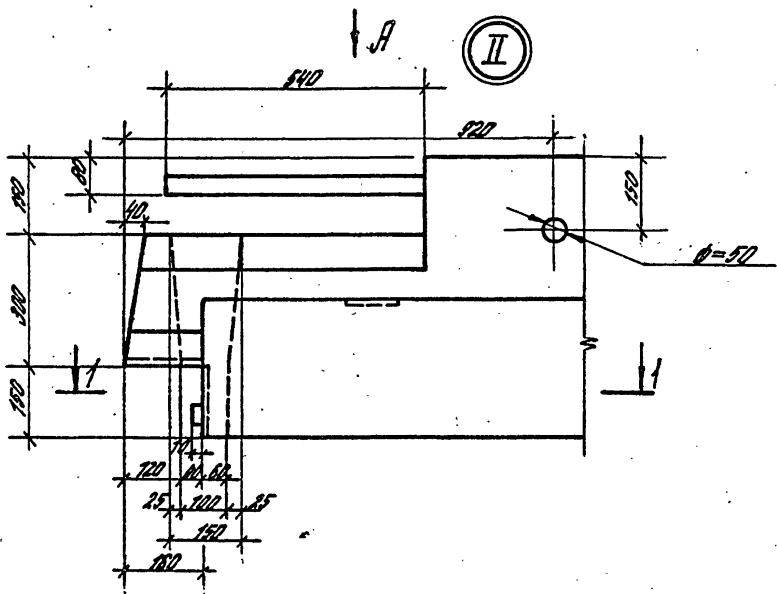


Обозначение	Марка
1.000.1-4, 3-3 04-	1000 Б.86 - 30 А-I
-01	1000 Б.86 - 30 А-IV
-02	1000 Б.86 - 60 А-I
-03	1000 Б.86 - 60 А-IV

Инв. № опал. Опалубка и детали Опалубка

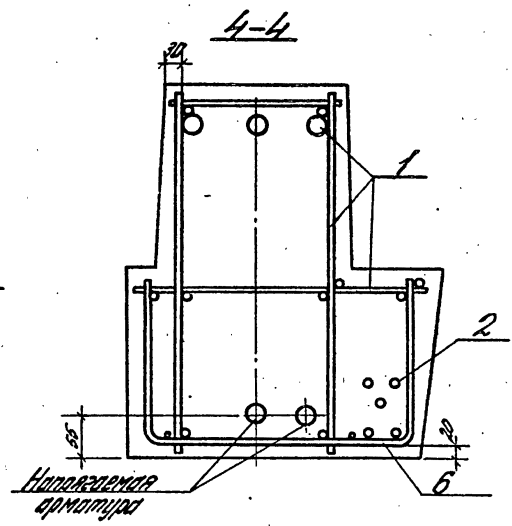
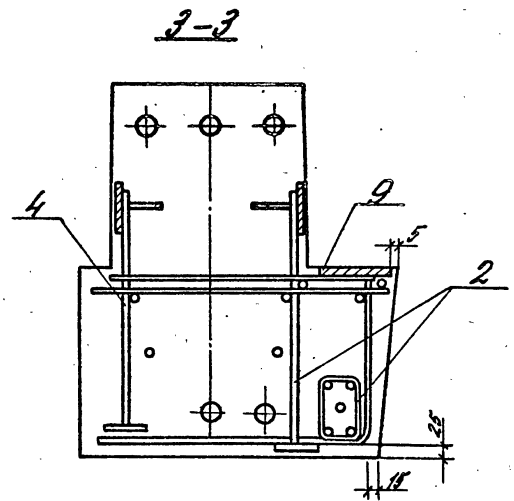
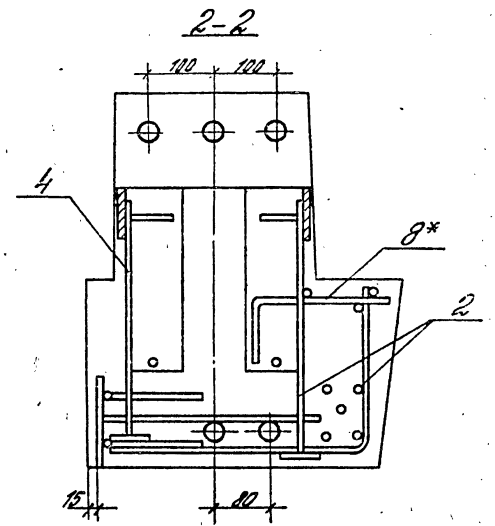
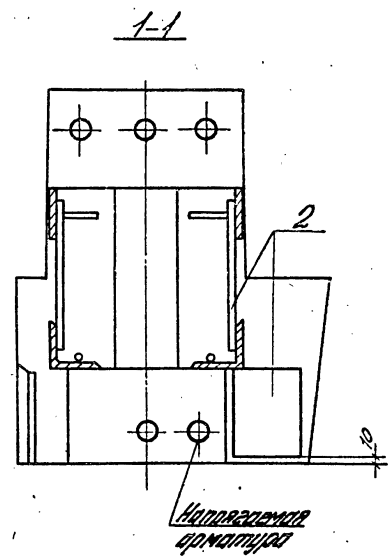
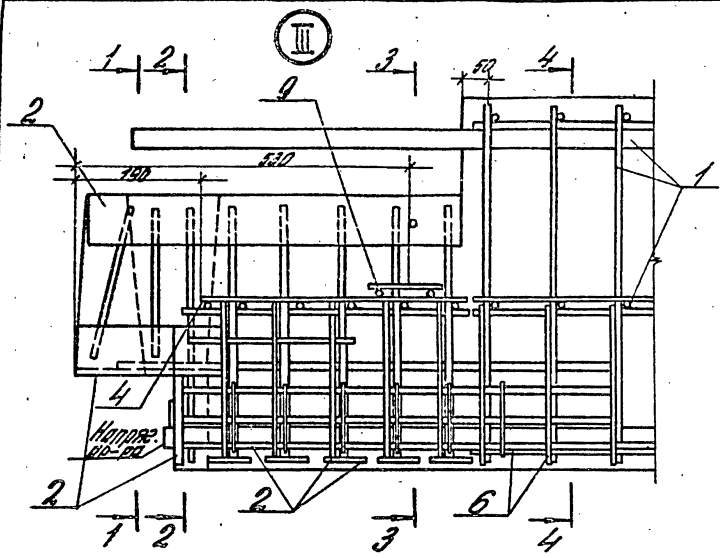
		1.000.1-4. 3-3 04 05	
		Руфель 1000 Б.86 Сборочный чертеж	Итого Ресурсы
			Р 4 Б5
			Лист 1 Листов 3
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Нач. штаб. Кобылы
 Ин. группа Витенко
 ЦНИИ
 От. инж. Ковалев
 Подпись Ковалев
 Инж. Ковалев



1020.1-4. 3-3 04 05

1020.1-4. 3-3 04 05 2



* Стержень сетки, проходящий над отверстием, обрезать и согнуть по месту.

Изд. в Моск. Издательстве и Центр. Вспомогат. Служба

Формат	Листы	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 05 05	Сборочный чертеж		
			1.020.1-4. 3-3 00 03	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00 05	Ведомость расходной стали		
			<u>Переменные данные для изготовления:</u>			
			1.020.1-4. 3-3 05 (1 ПОР 685-60.Р-V ФК)			
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 05	Корпус патера КИ 43	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2		
РЗ	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1		
РЗ	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
РЗ	9	1.020.1-4. 3-5 28	Клейкие закладные мнзг	2		
РЗ	10	1.020.1-4. 3-5 29	Клейкие закладные мнзг	2		
РЗ	11	1.020.1-4. 3-5 30	Клейкие закладные мнзг	2		
				<u>Детали</u>		
				Орешкино мнзг ГОСТ 820-8		
БЗ	12		Р 29 Р-V L = 8260 мм	2	8200г	
			1.020.1-4. 3-3 05			
			Листы 100г 685-Ф			
				Сталь	Лист	Листов
				Р	1	1
			МИНИПРОМЗДАЧИИ			

Мат. часть. Проверка. Проверка. Проверка.

Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка
Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка
Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка
Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка
Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка
Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка
Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка
Мат. часть	Проверка	Проверка	Проверка

Формат	Листы	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-75		
				марки 500 (класс 840)	105	м ³
			1.020.1-4. 3-3 05-01 (100)	6.25-60 Р-II-ФК		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 05	Корпус патера КИ 43	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Кей закл. сборное смнзг	1		
РЗ	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2		
РЗ	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1		
РЗ	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
РЗ	9	1.020.1-4. 3-5 28	Клейкие закладные мнзг	2		
РЗ	10	1.020.1-4. 3-5 29	Клейкие закладные мнзг	2		
РЗ	11	1.020.1-4. 3-5 30	Клейкие закладные мнзг	2		
				<u>Детали</u>		
БЗ	12		Орешкино мнзг ГОСТ 820-8	2	8200г	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-75		
				марки 500 (класс 840)	105	м ³
			1.020.1-4. 3-3 05			
			Лист			
			2			

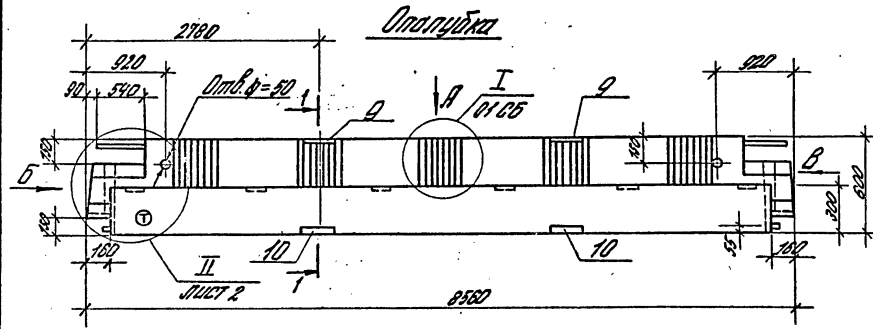
Мат. часть. Проверка. Проверка. Проверка.

Код	Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>1.020.1-4. 3-3 05-02</u>	<u>(1Р0Р686-60АГ-Г-Ф0)</u>		
			<u>Общественные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-4 05-01	Каркас проств. КП44	1	
А3	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Узд. закл. сборное СМН2Г	1	
А3	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Узд. закл. сборное СМН2Г ^м	1	
А3	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Узд. закл. сборное СМН3Г	1	
А3	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Узд. закл. сборное СМН3Г ^м	1	
А4	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2	
А4	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1	
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2	
А3	9	1.020.1-4. 3-5 28	Изделие закладное МН28	2	
А3	10	1.020.1-4. 3-5 29	Изделие закладное МН29	2	
А3	11	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	2	
			<u>Детали</u>		
			Стержень напр. ГОСТ 10084-81		
Е4	12		Ф28 А I L=8260 мм	2	80,00 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 500 (класс В40)	1,85	м ³
<u>1.020.1-4. 3-3 05</u>					3

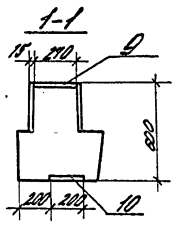
Итого по плану: 1.020.1-4. 3-3 05

Код	Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>1.020.1-4.3-3 05-03</u>	<u>(1Р0Р 6.86-60АГ-Г-Ф0)</u>		
			<u>Общественные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4. 3-4 05-01	Каркас проств. КП44	1	
А3	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Узд. закл. сборное СМН2Г	1	
А3	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Узд. закл. сборное СМН2Г ^м	1	
А3	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Узд. закл. сборное СМН3Г	1	
А3	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Узд. закл. сборное СМН3Г ^м	1	
А4	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2	
А4	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1	
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2	
А3	9	1.020.1-4. 3-5 28	Изделие закладное МН28	2	
А3	10	1.020.1-4. 3-5 29	Изделие закладное МН29	2	
А3	11	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	2	
			<u>Детали</u>		
			Стержень напр. ГОСТ 10084-81		
Е4	12		Ф32 А V L=8260 мм	2	104,50 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 500 (класс В40)	1,85	м ³
<u>1.020.1-4. 3-3 05</u>					4

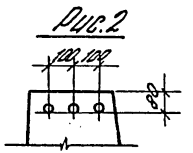
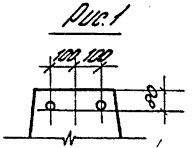
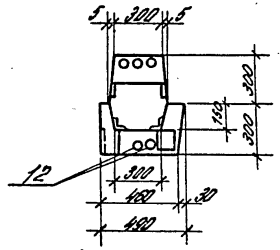
Итого по плану: 1.020.1-4. 3-3 05



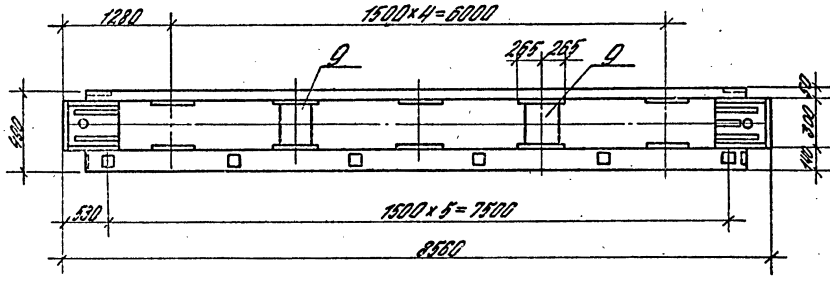
*Расположение болтов
арматуры для вида Б*



Вид В

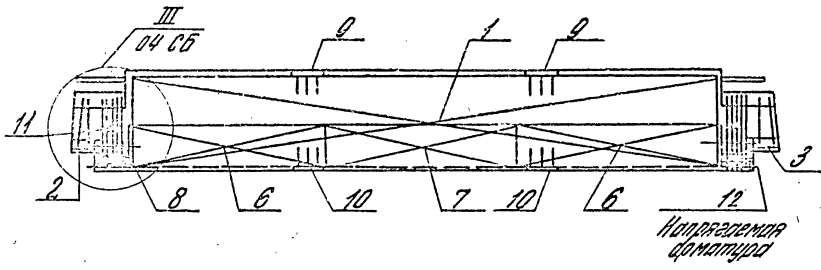


Вид А



Обозначение	Марка	Лист
1.020.1-4.3-3 05-01	1.020 Б.95-60.А.І-ФК	1
-01	1.020 Б.95-60.А.ІІ-ФК	
-02	1.020 Б.95-60.А.І-ФС	2
-03	1.020 Б.95-60.А.ІІ-ФС	

Ломирование



Индекс ① наносится на боковую
грань ригеля несъемной кресткой
для испытаний - 00, 01

1.020.1-4.3-3 05 05		Листов	
Ригель 1.020 Б.95-Ф	Лист	Листов	1
Оборочной чертеж			
ЦНИИПРОСНДНИИ			

Формат	Вид	Мас	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 05 05	Объединный чертеж		
			1.020.1-4. 3-3 00 13	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00 06	Ведомость расхода стали		
			<u>Переменные данные для изменений:</u>			
			1.020.1-4. 3-3 06	(1000 6.56-50.А7-К)		
				<u>Объемные единицы</u>		
А3	1		1.020.1-4. 3-4 06	Корпус пристра. КТ45	1	
А3	2		1.020.1-4. 3-4 13-04	Най.закл. сборное СМН20	2	
А4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А3	4		1.020.1-4. 3-5 20	Найелые закладные МН30	4	
А4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С25	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	8			Стержень нагретый АР40С		
				φ25. А7. I L = 5260 мм	2	31,40м³
				<u>Материалы</u>		
				Бетон сорт 1473-75		
				марки 400 (класс 8.30)	134	м³
			1.020.1-4. 3-3 06-02	(1000 6.56-70.А7-К)		
				<u>Объемные единицы</u>		
А3	1		1.020.1-4. 3-4 06-01	Корпус пристра. КТ45	1	
А3	2		1.020.1-4. 3-4 13-04	Най.закл. сборное СМН20	2	
А4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А3	4		1.020.1-4. 3-5 20	Найелые закладные МН30	4	
А4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С25	1	
			1.020.1-4. 3-3 06			
				<u>Материалы</u>		
				Бетон сорт 1473-75		
				марки 400 (класс 8.30)	134	м³

Итого в разд. 1.020.1-4. 3-3 06

Итого в разд. 1.020.1-4. 3-3 06
 А3 1 1.020.1-4. 3-4 06
 А3 2 1.020.1-4. 3-4 13-04
 А4 3 1.020.1-4. 3-5 08
 А3 4 1.020.1-4. 3-5 20
 А4 5 1.020.1-4. 3-5 13-04

Рулеть 1000 6.56-К

1.020.1-4. 3-3 06
 Сетка арматурная
 Д 1
 10
 ЦИНИПРОЕКТОРНИИ

Формат	Вид	Мас	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 06-01	(1000 6.56-50.А7-К)		43
				<u>Объемные единицы</u>		
А3	1		1.020.1-4. 3-4 06	Корпус пристра. КТ45	1	
А3	2		1.020.1-4. 3-4 13-04	Най.закл. сборное СМН20	2	
А4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А3	4		1.020.1-4. 3-5 20	Найелые закладные МН30	4	
А4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С25	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	8			Стержень нагретый АР40С		
				φ25. А7. I L = 5260 мм	2	40,50м³
				<u>Материалы</u>		
				Бетон сорт 1473-75		
				марки 400 (класс 8.30)	134	м³
			1.020.1-4. 3-3 06-02	(1000 6.56-70.А7-К)		
				<u>Объемные единицы</u>		
А3	1		1.020.1-4. 3-4 06-01	Корпус пристра. КТ45	1	
А3	2		1.020.1-4. 3-4 13-04	Най.закл. сборное СМН20	2	
А4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
А3	4		1.020.1-4. 3-5 20	Найелые закладные МН30	4	
А4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С25	1	
			1.020.1-4. 3-3 06			
				<u>Материалы</u>		
				Бетон сорт 1473-75		
				марки 400 (класс 8.30)	134	м³

Итого в разд. 1.020.1-4. 3-3 06

1.020.1-4. 3-3 06 2

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Детали</u>		
			Старженца марк. г/шт 1004-4		
Б4	Б		Ø 22,8 I L = 5250 мм	2	31,39
			<u>Материалы</u>		
			Бетон г/шт 1418-75		
			марки 400 (класс В 30)	1,54	м ³
		1.020.1-4. 3-3 06-03	(1.020.6.55-70.8ТБ-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б3	1	1.020.1-4. 3-4 06-01	Корпус проств. К1747	1	
Б3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Кей. з/м. сборные смн. 21	2	
Б4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
Б3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Найлон закладной мнзб	4	
Б4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1	
			<u>Детали</u>		
			Старженца марк. г/шт 1004-4		
Б4	Б		Ø 25,8 II L = 5250 мм	2	40,50
			<u>Материалы</u>		
			Бетон г/шт 1418-75		
			марки 400 (класс В 30)	1,54	м ³
		1.020.1-4. 3-3 06		3	

1.020.1-4. 3-3 06

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
		1.020.1-4. 3-3 06-04	(1.020.6.55-90.8ТБ-К)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б3	1	1.020.1-4. 3-4 06-02	Корпус проств. К1747	1	
Б3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Кей. з/м. сборные смн. 21	2	
Б4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
Б3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Найлон закладной мнзб	4	
Б4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1	
			<u>Детали</u>		
			Старженца марк. г/шт 1004-4		
Б4	Б		Ø 22,8 I L = 5250 мм	2	31,39
			<u>Материалы</u>		
			Бетон г/шт 1418-75		
			марки 400 (класс В 30)	1,54	м ³
		1.020.1-4. 3-3 06		4	

1.020.1-4. 3-3 06

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1020.1-4. 3-3 06-06	(1020.6.56-90.Р.Т.К.)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Р3	1 1020.1-4. 3-4 06-06	Корпус пристра. к/ч/ч	1	
Р3	2 1020.1-4. 3-4 13-05	Кад. закл. сборные ст/ст/ч	2	
Р4	3 1020.1-4. 3-5 08	Бетон армирующая ст/ч	4	
Р3	4 1020.1-4. 3-5 30	Кованые закладные ст/ч	4	
Р4	5 1020.1-4. 3-5 13-04	Бетон армирующая ст/ч	1	
		<u>Детали</u>		
Б4	Б	Ступенчатая напл. ст/ст/ч/ч/ч/ч Ф 25, Р.Т. L = 5260 мм	2	40,50кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (класс В-30)	134	м ³
	1020.1-4. 3-3 06			Лист 5

ИЛР и завод. Подписи и печати. Взам. инв. №

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1020.1-4. 3-3 06-06	(1020.6.56-110.Р.Т.К.)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Р3	1 1020.1-4. 3-4 06-03	Корпус пристра. к/ч/ч	1	
Р3	2 1020.1-4. 3-4 13-05	Кад. закл. сборные ст/ст/ч	2	
Р4	3 1020.1-4. 3-5 08	Бетон армирующая ст/ч	4	
Р3	4 1020.1-4. 3-5 30	Кованые закладные ст/ч	4	
Р4	5 1020.1-4. 3-5 13-04	Бетон армирующая ст/ч	1	
		<u>Детали</u>		
Б4	Б	Ступенчатая напл. ст/ст/ч/ч/ч/ч/ч Ф 25, Р.Т. L = 5260 мм	2	40,50кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (класс В-30)	134	м ³
	1020.1-4. 3-3 06			Лист 6

ИЛР и завод. Подписи и печати. Взам. инв. №

Фолги	Вини	Дос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-07</u>	<u>(1.020.6.56-110.Кл.С)</u>		
				Оболочные единицы		
КЗ	1		1.020.1-4. 3-4 06-04	Коркиа пластик КТЧР 1		
КЗ	2		1.020.1-4. 3-4 13-05	Кор.закл. оболочка СМЧК 2		
К4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Ветка армирующая С12 4		
КЗ	4		1.020.1-4. 3-5 30	Надежные землильные мнз 4		
К4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Ветка армирующая С25 1		
				Детали		
Б4	6			Стержень нард. гат. 50А-К2 Ø 20. АТБ L=5250 мм	2	50,8 кг
				Материалы.		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				Морки 400 (класс В20)	134	м ³
1.020.1-4. 3-3 06						7

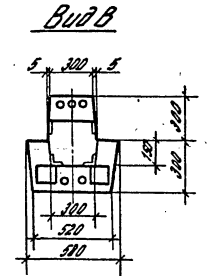
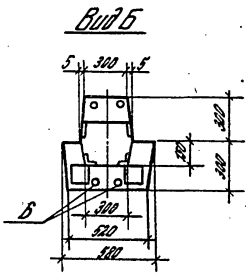
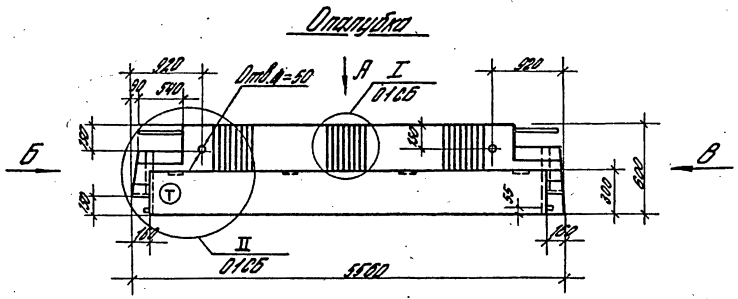
Фолги	Вини	Дос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-08</u>	<u>(1.020.6.56-115.Кл.С)</u>		
				Оболочные единицы		
КЗ	1		1.020.1-4. 3-4 06-04	Коркиа пластик КТЧР 1		
КЗ	2		1.020.1-4. 3-4 13-05	Кор.закл. оболочка СМЧК 2		
К4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Ветка армирующая С12 4		
КЗ	4		1.020.1-4. 3-5 30	Надежные землильные мнз 4		
К4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Ветка армирующая С25 1		
				Детали		
Б4	6			Стержень нард. гативочный Ø 20. АТБ L=5250 мм	2	50,8 кг
				Материалы.		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				Морки 400 (класс В20)	134	м ³
1.020.1-4. 3-3 06						8

Контракт	Этаж	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-09</u>	<u>(1.020.6.56-145,II-к)</u>		
				<u>Общественные единицы</u>		
R3	1	1.020.1-4. 3-4 06-04	Каркас проств КП49	1		
R3	2	1.020.1-4. 3-4 13-06	Узд. закл. сборное СМН22	2		
R4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
R3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	4		
R4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
5Y	6		Стерж. надр. ГОСТ 5781-82 Ф32 А II $\lambda=5250$ мм	2	66,38кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 9473-76 марки 500(класс В40)	1,34	м ³	
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-10</u>	<u>(1.020.6.56-180,II-к)</u>		
				<u>Общественные единицы</u>		
R3	1	1.020.1-4. 3-4 06-05	Каркас проств КП50	1		
R3	2	1.020.1-4. 3-4 13-06	Узд. закл. сборн СМН22	2		
R4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
R3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	4		
R4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
5Y	6		Стерж. надр. ГОСТ 5781-82 Ф28 А II $\lambda=5250$ мм	3	76,28кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 9473-76 марки 500(класс В40)	1,34	м ³	
			<u>1.020.1-4. 3-3 06</u>	<u>9</u>		

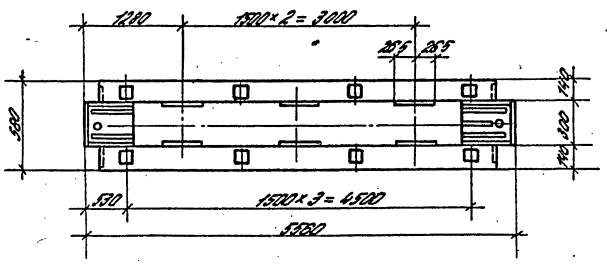
Итого по этажам: Общественные единицы: 66,38 кг

Контракт	Этаж	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
5Y	6		Стерж. надр. ГОСТ 5781-82 Ф25 А II $\lambda=5250$ мм	3	60,80кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 9473-76 марки 500(класс В40)	1,34	м ³	
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-11</u>	<u>(1.020.6.56-180,II-к)</u>		
				<u>Общественные единицы</u>		
R3	1	1.020.1-4. 3-4 06-05	Каркас проств КП50	1		
R3	2	1.020.1-4. 3-4 13-06	Узд. закл. сборное СМН22	2		
R4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
R3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	4		
R4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
5Y	6		Стерж. надр. ГОСТ 5781-82 Ф28 А II $\lambda=5250$ мм	3	76,28кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 9473-76 марки 500(класс В40)	1,34	м ³	
			<u>1.020.1-4. 3-3 06</u>	<u>10</u>		

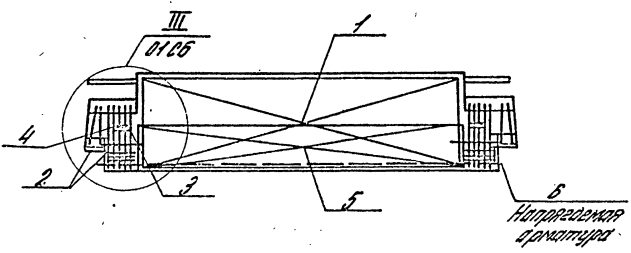
Итого по этажам: Общественные единицы: 76,28 кг



Вид В



Варианты



Обозначение	Марка
1020.1-4.3-3 06-	1020 0.56 - 50.8.1-к
-01	1020 0.56 - 50.8.11-к
-02	1020 0.56 - 70.8.1-к
-03	1020 0.56 - 70.8.11-к
-04	1020 0.56 - 90.8.1-к
-05	1020 0.56 - 90.8.11-к
-06	1020 0.56 - 110.8.1-к
-07	1020 0.56 - 110.8.11-к
-08	1020 0.56 - 145.8.1-к
-09	1020 0.56 - 145.8.11-к
-10	1020 0.56 - 180.8.1-к
-11	1020 0.56 - 180.8.11-к

Метки ⊕ наносится на боковую грань резца извешиваемой краской

Исполн.	Клибыш	13.11.67
Н.контр.	Валенко	13.11.67
Т.и.п.	Волынский	
С.м.п.	Березин	
Провер.	Березин	
Исполн.	Клибыш	

1020.1-4. 3-3 06 05		
Резец 1020 0.56-к Сбалансированный	Велич.	Масса
	9	3,35т
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМВОЗМОННИЙ		

Метки ⊕ наносится на боковую грань резца извешиваемой краской

Код	Длина	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 07.05	Сборочный чертеж		
			1.020.1-4. 3-3 00.78	Легендарная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00.00	Водосток дренажной		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			1.020.1-4. 3-3 07	(1.000.656-50.007-0)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Р3	1		1.020.1-4. 3-4 07	Корпус пласта №51	1	
Р3	2		1.020.1-4. 3-4 13-07	Надземная обрешетка	2	
Р4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
Р3	4		1.020.1-4. 3-5 30	Клейкие закладные №30	4	
Р4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С25	1	
				<u>Детали</u>		
				<u>Стержень надрезанный</u>		
Б1	5		Р16 Р-Е L = 5300 мм		2	16,00 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				марки 400 (класс В 30)	1,34	м ³
			1.020.1-4. 3-3 07			
			Р	Стержень	1	12
			Р	Стержень	1	12
				Резьба РДР 656-С		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

М.П. Института Проектирования и Строительства

Копия: Копия
 А. Копия: Копия
 1/12 Копия
 В. Копия: Копия
 В. Копия: Копия
 В. Копия: Копия
 В. Копия: Копия

Код	Длина	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.020.1-4. 3-3 07-01	(1.000.656-50.007-0)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Р3	1		1.020.1-4. 3-4 07	Корпус пласта №51	1	
Р3	2		1.020.1-4. 3-4 13-07	Надземная обрешетка	2	
Р4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
Р4	4		1.020.1-4. 3-5 30	Клейкие закладные №30	4	
Р4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С25	1	
				<u>Детали</u>		
				<u>Стержень надрезанный</u>		
Б1	5		Р16 Р-Е L = 5250 мм		2	21,02 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				марки 400 (класс В 30)	1,34	м ³
			1.020.1-4. 3-3 07			
			Р	Стержень	1	12
			Р	Стержень	1	12
				Резьба РДР 656-С		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

М.П. Института Проектирования и Строительства

Формат	Время	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4	3-3 07-01 (1.020.656-70.07-Е-с)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Н3	1		1.020.1-4	3-4 07-01 Кольцо пружин КН 52	1	
Н3	2		1.020.1-4	3-4 13-07 Кольцо пружин КН 23	2	
Н4	3		1.020.1-4	3-5 08 Ветви промывочная С2	4	
Н3	4		1.020.1-4	3-5 30 Кольца запорные НКЗ	4	
Н4	5		1.020.1-4	3-5 13-04 Ветви промывочная С26	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	Б			Втулка изогнутая Ø 10 А-Г L = 520 мм	2	21.02г
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (плотность 2,30)	1,20	м ³
			1.020.1-4	3-3 07		1/2027 3

Формат	Время	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4	3-3 07-03 (1.020.656-70.07-Е-с)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Н3	1		1.020.1-4	3-4 07-01 Кольцо пружин КН 52	1	
Н3	2		1.020.1-4	3-4 13-07 Кольцо пружин КН 23	2	
Н4	3		1.020.1-4	3-5 08 Ветви промывочная С2	4	
Н3	4		1.020.1-4	3-5 30 Кольца запорные НКЗ	4	
Н4	5		1.020.1-4	3-5 13-04 Ветви промывочная С26	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	Б			Втулка изогнутая Ø 20 А-Г L = 520 мм	2	25.02г
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (плотность 2,30)	1,20	м ³
			1.020.1-4	3-3 07		1/2027 4

Итого по плану 1020.1-4

Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4	3-3 07-05 (1020 Б.55-90АТ-с)		
			<u>Оборудование</u>			
РЗ	1	1.020.1-4	3-4 07-02	Корпус люка КЛ.53	1	
РЗ	2	1.020.1-4	3-4 13-08	Кры.закл.об.СМН.24	2	
Р4	3	1.020.1-4	3-5 08	Сетка армиционная С12	4	
Р3	4	1.020.1-4	3-5 30	Клеймо закладное МН.20	4	
Р4	5	1.020.1-4	3-5 13-04	Сетка армиционная С25	1	
			<u>Детали</u>			
Б4	6			Резьбены.мол.гвоз.1000х4 Ø22.АІІ L = 5200 мм	2	25,39кг
			<u>Материалы</u>			
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400(класс В30)	1,34	м ³
			1020.1-4 3-3 07 5			

Итого по плану 1020.1-4

Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4	3-3 07-05 (1020 Б.55-90АТ-с)		
			<u>Оборудование</u>			
РЗ	1	1.020.1-4	3-4 07-02	Корпус люка КЛ.53	1	
РЗ	2	1.020.1-4	3-4 13-08	Кры.закл.об.СМН.24	2	
Р4	3	1.020.1-4	3-5 08	Сетка армиционная С12	4	
Р3	4	1.020.1-4	3-5 30	Кры.закладное МН.20	4	
Р4	5	1.020.1-4	3-5 13-04	Сетка армиционная С25	1	
			<u>Детали</u>			
Б4	6			Резьбены.мол.гвоз.1000х4 Ø22.АІІ L = 5200 мм	2	31,39кг
			<u>Материалы</u>			
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400(класс В30)	1,34	м ³
			1020.1-4 3-3 07 6			

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-06	(1.020.6.56-110.012-с)		
				<u>Оборудование</u>		
R3	1		1.020.1-4. 3-4 07-03	Корпус плиты КТ54	1	
R3	2		1.020.1-4. 3-4 13-08	Каб. зема. сб. СМН 24	2	
R4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка проволочная С12	4	
R3	4		1.020.1-4. 3-5 30	Идемпере закладной. МН30	4	
R4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка проволочная С35	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	Б			Стрессено нило. губт 5701-82 Ф22.07.V L = 5200 мм	2	31, 34т.
				<u>Материалы</u>		
				Бетон губт 7473-76 марки В40(класс В30)	5,34	м³
			1.020.1-4. 3-3 07			7

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-07	(1.020.6.56-110.012-с)		
				<u>Оборудование</u>		
R3	1		1.020.1-4. 3-4 07-03	Корпус плиты КТ54	1	
R3	2		1.020.1-4. 3-4 13-08	Каб. зема. сб. СМН 24	2	
R4	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка проволочная С12	4	
R3	4		1.020.1-4. 3-5 30	Идемпере закладной. МН30	4	
R4	5		1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка проволочная С35	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	Б			Стрессено нило. губт 5701-82 Ф22.07.V L = 5200 мм	2	40, 50т.
				<u>Материалы</u>		
				Бетон губт 7473-76 марки В40(класс В30)	5,34	м³
			1.020.1-4. 3-3 07			8

Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-08	(1.020.6.56-145.9.11-с)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Р3	1	1.020.1-4. 3-4 07-04	Корпус пружин К1755	1		
Р3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Найлоние зажимы СМН22	2		
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка пружинная С12	4		
Р3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Найлоние зажимы МН30	4		
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка пружинная С35	1		
				<u>Сеточки</u>		
				<u>Стержень изол. ГОСТ 10694-81</u>		
54	б		Ф25.9.11 L=5260 мм	2	42,50кг	
				<u>Уплотнитель</u>		
				<u>Бетон ГОСТ 7473-76</u>		
			плотн. 500 (плотн. 940)	134 м ³		
			1.020.1-4. 3-3 07			Лист 0

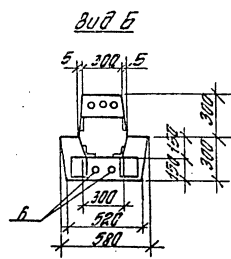
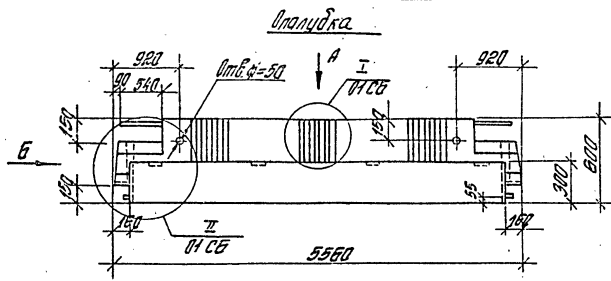
Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-08	(1.020.6.56-145.9.11-с)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Р3	1	1.020.1-4. 3-4 07-04	Корпус пружин К1755	1		
Р3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Най зажим сборочные СМН22	2		
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка пружинная С12	4		
Р3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Найлоние зажимы МН30	4		
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка пружинная С35	1		
				<u>Детали</u>		
				<u>Стержень изол. ГОСТ 10694-81</u>		
54	б		Ф25.9.11 L=5260 мм	2	52,9кг	
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон ГОСТ 7473-76</u>		
			плотн. 500 (плотн. 940)	134 м ³		
			1.020.1-4. 3-3 07			Лист 10

Формат	Вана	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-10	(1.020.656-100.Р.И-с)		
				<u>Объемные единицы</u>		
Р3	1	1.020.1-4. 3-4 07-05	Корпус пролета КТ 56	1		
Р3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Най. зона сб. СМН 22	2		
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
Р3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Колесные железобетонные	4		
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С36	1		
				<u>Детали</u>		
Б4	Б		Стержень наплавляемый Ф22.Р.И L = 5260 мм	3	41,05м	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс 500)	1,34	м ³	
			1.020.1-4. 3-3 07	11		

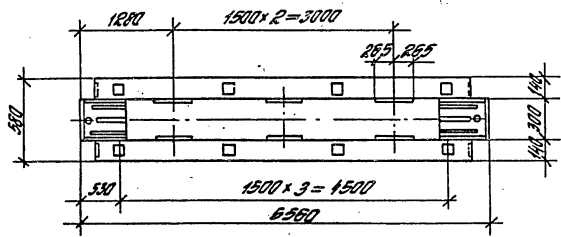
Формат	Вана	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-11	(1.020.656-100.Р.И-с)		
				<u>Объемные единицы</u>		
Р3	1	1.020.1-4. 3-4 07-05	Корпус пролета КТ 56	1		
Р3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Най. зона сб. СМН 22	2		
Р4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
Р3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Колесные железобетонные	4		
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С36	1		
				<u>Детали</u>		
Б4	Б		Стержень наплавляемый Ф25.Р.И L = 5260 мм	3	60,75м	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс 500)	1,34	м ³	
			1.020.1-4. 3-3 07	12		

Итого: 1.020.1-4. 3-3 07 11

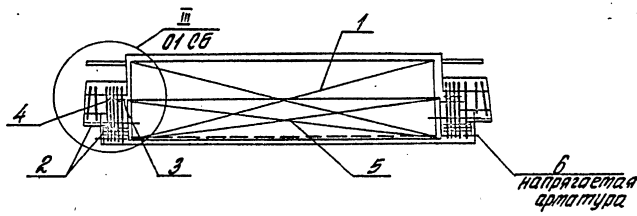
Итого: 1.020.1-4. 3-3 07 12



Вид А



Армирование



Обозначение	Марка
1.000.1-4. 3-3 07	1РДР 6.56 - 50 А I-с
-01	1РДР 6.56 - 50 А II-с
-02	1РДР 6.56 - 70 А I-с
-03	1РДР 6.56 - 70 А II-с
-04	1РДР 6.56 - 90 А I-с
-05	1РДР 6.56 - 90 А II-с
-06	1РДР 6.56 - 110 А I-с
-07	1РДР 6.56 - 110 А II-с
-08	1РДР 6.56 - 145 А I-с
-09	1РДР 6.56 - 145 А II-с
-10	1РДР 6.56 - 180 А I-с
-11	1РДР 6.56 - 180 А II-с

		1.000.1-4. 3-3 07 СБ	
		Револьвер 1РДР 6.56-с	
		Оборудованный чертеж	
		Итого: 3,35	
		Лист 1 из 1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Шкала: 1:1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№	Вид	Мат.
		<u>Документация</u>				
			1.020.1-4. 3-3 00.05			
			1.020.1-4. 3-3 00.03			
			1.020.1-4. 3-3 00.06			
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
			1.020.1-4. 3-3 08			(1.020 656-30.01-Д)
		<u>Сборочные единицы:</u>				
К3	1	1.020.1-4. 3-4 08	Корпус протект К1757	1		
К3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Кор. закл. сборное смчз	2		
К4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
К3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Кольце закладное М120	4		
К4	5	1.020.1-4. 3-5 13-08	Сетка арматурная С30	2		
К4	6	1.020.1-4. 3-5 13-05	Сетка арматурная С37	1		
		<u>Детали:</u>				
			Стержень нагр. стальной			
Б4	7	1.020.1-4. 3-5 13-05	Стержень нагр. стальной Ø22. А.I L = 5280 мм	2	34,39 кг	
		<u>Материалы:</u>				
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 400 (класс В30)	1,34	№3	
			1.020.1-4. 3-3 08			
			Результат 1.020 656-0			
			Страна	Дет.	Лист	Листов
			2	1	5	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

ИЗМ. № 1. 1.020.1-4. 3-3 08. 1.020 656-0

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№	Вид	Мат.
			1.020.1-4. 3-3 08-01			(1.020 656-30.01-Д)
		<u>Сборочные единицы:</u>				
К3	1	1.020.1-4. 3-4 08	Корпус протект К1757	1		
К3	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Кор. закл. сборное смчз	2		
К4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
К3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Кольце закладное М120	4		
К4	5	1.020.1-4. 3-5 13-08	Сетка арматурная С30	2		
К4	6	1.020.1-4. 3-5 13-05	Сетка арматурная С37	1		
		<u>Детали:</u>				
			Стержень нагр. стальной			
Б4	7	1.020.1-4. 3-5 13-05	Стержень нагр. стальной Ø25. А.II L = 5280 мм	2	40,50 кг	
		<u>Материалы:</u>				
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 400 (класс В30)	1,34	№3	
			1.020.1-4. 3-3 08			
			Результат 1.020 656-0			
			Страна	Дет.	Лист	Листов
			2	1	5	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

ИЗМ. № 1. 1.020.1-4. 3-3 08. 1.020 656-0

Кол-во	Единица	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 08-02 (1900 С.55-60.ИТ-В)		
				<u>Оборудованные единицы</u>		
Р3	1		1.020.1-4.	3-4 08-01 Каркас плиты КТ 88	1	
Р3	2		1.020.1-4.	3-4 13-05 Клей для обрешетки СМН 21	2	
Р4	3		1.020.1-4.	3-5 08 Бетон армирующий С 12	4	
Р3	4		1.020.1-4.	3-5 30 Клей для заливки МН 20	4	
Р4	5		1.020.1-4.	3-5 13-07 Бетон армирующий С 20	2	
Р4	6		1.020.1-4.	3-5 13-05 Бетон армирующий С 37	1	
				<u>Детали</u>		
64	7			Бетонная плита ГОСТ 8020-82 Ф 22,87 II L = 5260 мм	2	31,34 м ²
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс В 40)	1,34	м ³
			1.020.1-4.	3-3 08		3

Кол-во	Единица	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 08-02 (1900 С.55-60.ИТ-В)		
				<u>Оборудованные единицы</u>		
Р3	1		1.020.1-4.	3-4 08-01 Каркас плиты КТ 88	1	
Р3	2		1.020.1-4.	3-4 13-05 Клей для обрешетки СМН 21	2	
Р4	3		1.020.1-4.	3-5 08 Бетон армирующий С 12	4	
Р3	4		1.020.1-4.	3-5 30 Клей для заливки МН 20	4	
Р4	5		1.020.1-4.	3-5 13-07 Бетон армирующий С 20	2	
Р4	6		1.020.1-4.	3-5 13-05 Бетон армирующий С 37	1	
				<u>Детали</u>		
54	7			Бетонная плита ГОСТ 8020-82 Ф 25,87 II L = 5260 мм	2	44,50 м ²
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс В 40)	1,34	м ³
			1.020.1-4.	3-3 08		4

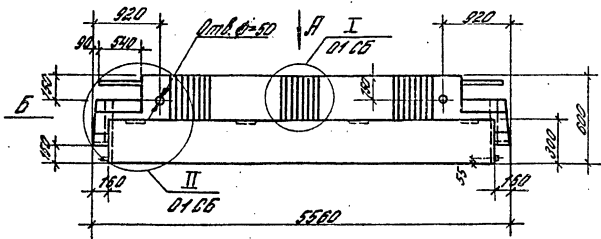
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Этаж	Фундамент
			1.020.1-4. 3-3 08-04 (1000 656-100071-9)			
		<u>Оборочные единицы</u>				
#3	1	Кортекс провостр. КТ-59	1.020.1-4.	3-4 08-02		
#3	2	Клей эпокс. сборное СВНЗ	1.020.1-4.	3-4 13-05		
#4	3	Сетка армирующая СВН	1.020.1-4.	3-5 08		
#3	4	Клей эпоксидный СВНЗ	1.020.1-4.	3-5 30		
#4	5	Сетка армирующая СВН	1.020.1-4.	3-5 13-08		
#4	6	Сетка армирующая СВН	1.020.1-4.	3-5 13-05		
		<u>Детали</u>				
		<u>Вторую партию</u>				
64	7	ф 26 А-1 L = 5200 мм				40,8 кг
		<u>Материалы</u>				
		Бетон ГОСТ 7473-76				
		марки 500 (класс В40)				130 м ³
			1.020.1-4.	3-3 08		5

1.020.1-4. 3-3 08-04 (1000 656-100071-9)

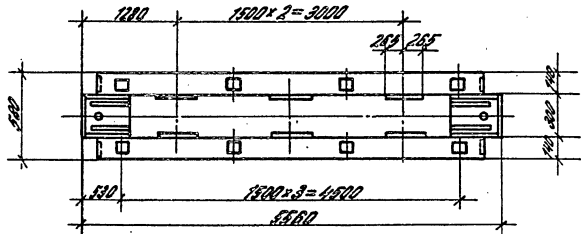
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Этаж	Фундамент
			1.020.1-4. 3-3 08-05 (1000 656-100071-9)			
		<u>Оборочные единицы</u>				
#3	1	Кортекс провостр. КТ-59	1.020.1-4.	3-4 08-02		
#3	2	Клей эпокс. сборное СВНЗ	1.020.1-4.	3-4 13-05		
#4	3	Сетка армирующая СВН	1.020.1-4.	3-5 08		
#3	4	Клей эпоксидный СВНЗ	1.020.1-4.	3-5 30		
#4	5	Сетка армирующая СВН	1.020.1-4.	3-5 13-08		
#4	6	Сетка армирующая СВН	1.020.1-4.	3-5 13-05		
		<u>Детали</u>				
		<u>Вторую партию</u>				
64	7	ф 26 А-1 L = 5200 мм				50,8 кг
		<u>Материалы</u>				
		Бетон ГОСТ 7473-76				
		марки 500 (класс В40)				130 м ³
			1.020.1-4.	3-3 08		6

1.020.1-4. 3-3 08-05 (1000 656-100071-9)

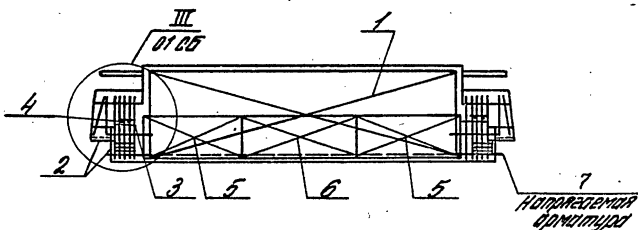
Опалубка



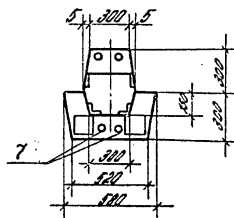
Вид А



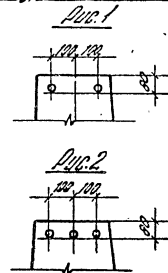
Армирование



Вид Б



Расположение выводов
арматуры для вида Б



Обозначение	Марка	Дет.
1020.1-4. 3-3 08-01	1200 6.56-300.А-I-д	1
-01	1200 6.56-30.А.И-д	
-02	1200 6.56-60.А.И-д	2
-03	1200 6.56-60.А.И-д	
-04	1200 6.56-100.А-И-д	
-05	1200 6.56-100.А.И-д	

1020.1-4. 3-3 08 05

Лист 1 из 2
Сборочный чертеж

Апрель 1965 г.	Л. С. Боченко	Б. С.	
Май 1965 г.	В. А. Вахрамеев	В. А.	
Июль 1965 г.	Ю. П. Вахрамеев	Ю. П.	
Сентябрь 1965 г.	А. С. Витков	А. С.	
Октябрь 1965 г.	И. П. Жуков	И. П.	
Ноябрь 1965 г.	В. С. Захаров	В. С.	
Декабрь 1965 г.	С. М. Златопольский	С. М.	
Январь 1966 г.	Ю. В. Иванов	Ю. В.	
Февраль 1966 г.	В. Г. Козлов	В. Г.	
Март 1966 г.	А. Л. Кузнецов	А. Л.	
Апрель 1966 г.	Ю. А. Кучер	Ю. А.	
Май 1966 г.	А. П. Мещеряков	А. П.	
Июнь 1966 г.	С. И. Мещеряков	С. И.	
Июль 1966 г.	В. П. Мещеряков	В. П.	
Август 1966 г.	А. М. Мещеряков	А. М.	
Сентябрь 1966 г.	В. М. Мещеряков	В. М.	
Октябрь 1966 г.	С. М. Мещеряков	С. М.	
Ноябрь 1966 г.	А. М. Мещеряков	А. М.	
Декабрь 1966 г.	В. М. Мещеряков	В. М.	

Исполн.	Вид	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 00.05	Оборонный чертеж		
			1.020.1-4. 3-3 00.13	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00.02	Ведомость расхода стали		
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
			1.020.1-4. 3-3 00 (1.000 6.56-30.87-V)			
				<u>Оборонные единицы</u>		
РЗ	1		1.020.1-4. 3-4 09	Корпус пружин КТ.60	1	
РЗ	2		1.020.1-4. 3-4 14-02	Най.закл. сборное СМН.27*1	1	
РЗ	3		1.020.1-4. 3-4 14-03	Най.закл. сборное СМН.27*1	1	
РЗ	4		1.020.1-4. 3-4 15	Най.закл. сборное СМН.27*1	1	
РЗ	5		1.020.1-4. 3-4 15-01	Най.закл. сборное СМН.27*1	1	
Р4	6		1.020.1-4. 3-5 15-04	Сетка арматурная С.45	2	
Р4	7		1.020.1-4. 3-5 15-03	Сетка арматурная С.45	1	
Р4	8		1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С.13	2	
РЗ	9		1.020.1-4. 3-5 30	Найдемие закладные мнго	2	
				<u>Цепляки</u>		
				<u>Отвержены нити стержней-82</u>		
54	10		1.020.1-4. 3-3 09	φ 25.87. II L = 5200 мм	2	31,30 кг
			1.020.1-4. 3-3 09			
			Ружель 1.000 6.56			
				Средн. Длин. Диаметр		
				Р 1 8		
				Цинкплатформный		

Исполн. Вид №

Нити стержней
Корпус пружин
Найдемие закладные
Сетка арматурная
Отвержены нити стержней

Исполн.	Вид	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				марки 400 (плотность В.20)	119	м ³
			1.020.1-4. 3-3 08-01	(1.000 6.56-30.87-V)		
				<u>Оборонные единицы</u>		
РЗ	1		1.020.1-4. 3-4 09	Корпус пружин КТ.60	1	
РЗ	2		1.020.1-4. 3-4 14-02	Най.закл. сборное СМН.27*1	1	
РЗ	3		1.020.1-4. 3-4 14-03	Най.закл. сборное СМН.27*1	1	
РЗ	4		1.020.1-4. 3-4 15	Най.закл. сборное СМН.27*1	1	
РЗ	5		1.020.1-4. 3-4 15-01	Най.закл. сборное СМН.27*1	2	
Р4	6		1.020.1-4. 3-5 15-04	Сетка арматурная С.45	2	
Р4	7		1.020.1-4. 3-5 15-03	Сетка арматурная С.45	1	
Р4	8		1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С.13	2	
РЗ	9		1.020.1-4. 3-5 30	Найдемие закладные мнго	2	
				<u>Цепляки</u>		
				<u>Отвержены нити стержней-82</u>		
54	10		1.020.1-4. 3-3 09	φ 25.87. II L = 5200 мм	2	44,50 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				марки 400 (плотность В.20)	119	м ³
			1.020.1-4. 3-3 09			

Исполн. Вид №

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.0201-4. 3-3 09-02 (1.0201-4. 3-3 09-02)			
				<u>Сборочные единицы</u>		
R3	1		1.0201-4. 3-4 09-01	Коробок проема КТБ 61	1	
R3	2		1.0201-4. 3-4 14-02	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R3	3		1.0201-4. 3-4 14-03	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R3	4		1.0201-4. 3-4 15	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R3	5		1.0201-4. 3-4 15-01	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R4	6		1.0201-4. 3-5 15-05	Бетки арматурная С47	2	
R4	7		1.0201-4. 3-5 15-03	Бетки арматурная С45	1	
R4	8		1.0201-4. 3-5 08-01	Бетки арматурная С13	2	
R3	9		1.0201-4. 3-5 30	Колесные земляные мнзс	2	
				<u>Детали</u>		
				Бетонная плита 5200x1100		
Б4	10			Ø 22 АТ-V L = 5200 мм	2	31,20 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				марки 500 (класс В40)	119	м ³
1.0201-4. 3-3 09						3

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.0201-4. 3-3 09-03 (1.0201-4. 3-3 09-03)			
				<u>Сборочные единицы</u>		
R3	1		1.0201-4. 3-4 09-01	Коробок проема КТБ 61	1	
R3	2		1.0201-4. 3-4 14-02	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R3	3		1.0201-4. 3-4 14-03	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R3	4		1.0201-4. 3-4 15	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R3	5		1.0201-4. 3-4 15-01	Кей. зипп. сборные смчзт	1	
R4	6		1.0201-4. 3-5 15-05	Бетки арматурная С47	2	
R4	7		1.0201-4. 3-5 15-03	Бетки арматурная С45	1	
R4	8		1.0201-4. 3-5 08-01	Бетки арматурная С13	2	
R3	9		1.0201-4. 3-5 30	Колесные земляные мнзс	2	
				<u>Детали</u>		
				Бетонная плита 5200x1100		
Б4	10			Ø 25 АТ-V L = 5200 мм	2	40,50 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				марки 500 (класс В40)	119	м ³
1.0201-4. 3-3 09						3

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>10201-4.3-3 09-04 (1000 6.50-100.8.1)</u>			
		<u>Оборочные единицы</u>			
К3	1	10201-4. 3-4 09-02	Корпус провтр. КТ 62	1	
К3	2	10201-4. 3-4 14-02	Каб.закл. сборное СМЧ 271	1	
К3	3	10201-4. 3-4 14-03	Каб.закл. сборное СМЧ 274	1	
К3	4	10201-4. 3-4 15-02	Каб.закл. сборное СМЧ 321	1	
К3	5	10201-4. 3-4 15-03	Каб.закл. сборное СМЧ 324	1	
К4	6	10201-4. 3-5 15-06	Сетка арматурная С46	2	
К4	7	10201-4. 3-5 15-03	Сетка арматурная С45	1	
К4	8	10201-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2	
К3	9	10201-4. 3-5 30	Кабели алюминиевые МН 30	2	
		<u>Детали</u>			
К4	10		Стенгель нагр. пост 10004-51 Ф 25-41 L = 5260 мм	2	40,8 кг
		<u>Материалы</u>			
			Бетон пост 1473-76 марки 500 (плотн 2400) 1/4	1/4	м ³
<u>10201-4. 3-3 09</u>					<u>5</u>

10201-4.3-3 09

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>10201-4.3-3 09-05 (1000 6.50-100.8.1)</u>			
		<u>Оборочные единицы</u>			
К3	1	10201-4. 3-4 09-02	Корпус провтр. КТ 62	1	
К3	2	10201-4. 3-4 14-02	Каб.закл. сборное СМЧ 271	1	
К3	3	10201-4. 3-4 14-03	Каб.закл. сборное СМЧ 274	1	
К3	4	10201-4. 3-4 15-02	Каб.закл. сборное СМЧ 321	1	
К3	5	10201-4. 3-4 15-03	Каб.закл. сборное СМЧ 324	1	
К4	6	10201-4. 3-5 15-06	Сетка арматурная С46	2	
К4	7	10201-4. 3-5 15-03	Сетка арматурная С45	1	
К4	8	10201-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2	
К3	9	10201-4. 3-5 30	Кабели алюминиевые МН 30	2	
		<u>Детали</u>			
К4	10		Стенгель нагр. пост 10004-51 Ф 25-41 L = 5260 мм	2	30,8 кг
		<u>Материалы</u>			
			Бетон пост 1473-76 марки 500 (плотн 2400) 1/4	1/4	м ³
<u>10201-4. 3-3 09</u>					<u>6</u>

10201-4.3-3 09

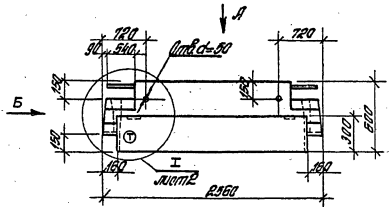
Формат Лист №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	10201-4.3-3 09-06	(10206.56-60.ИХ-0)		
		<u>Оборудованные единицы</u>		
Р3	1 10201-4.3-4 09-08	Корпус провта. №163	1	
Р3	2 10201-4.3-4 14-02	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р3	3 10201-4.3-4 14-03	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р3	4 10201-4.3-4 15-02	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р3	5 10201-4.3-4 15-03	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р4	6 10201-4.3-5 15-05	Ветка монтажная С47	2	
Р4	7 10201-4.3-5 15-03	Ветка монтажная С45	1	
Р4	8 10201-4.3-5 08-01	Ветка монтажная С13	2	
Р3	9 10201-4.3-5 30	Модуль защитный М30	2	
		<u>Детали</u>		
54	10	Стенка изол. густ. ГОСТ 10094-81 Ф25.ИХ L = 6280 мм	2	31,30 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон ГОСТ 7473-76 милки (объемная 840)	1,19	м ³
10201-4.3-3 09				7

Итого в таблице "Оборудованные единицы"

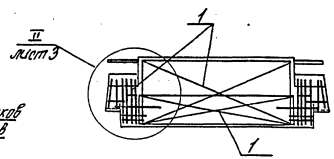
Формат Лист №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	10201-4.3-3 09-07	(10206.56-60.ИХ-0)		
		<u>Оборудованные единицы</u>		
Р3	1 10201-4.3-4 09-03	Корпус провта. №163	1	
Р3	2 10201-4.3-4 14-02	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р3	3 10201-4.3-4 14-03	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р3	4 10201-4.3-4 15-02	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р3	5 10201-4.3-4 15-03	Каб. зема. сборное СМН27	1	
Р4	6 10201-4.3-5 15-05	Ветка монтажная С47	2	
Р4	7 10201-4.3-5 15-03	Ветка монтажная С45	1	
Р4	8 10201-4.3-5 08-01	Ветка монтажная С13	2	
Р3	9 10201-4.3-5 30	Модуль защитный М30	2	
		<u>Детали</u>		
54	10	Стенка изол. густ. ГОСТ 10094-81 Ф25.ИХ L = 6280 мм	2	40,50 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон ГОСТ 7473-76 милки (объемная 840)	1,19	м ³
10201-4.3-3 09				8

Итого в таблице "Оборудованные единицы"

План-обложка



Армирование



Расположение стержней арматуры для вида Б
рис. 1

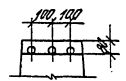
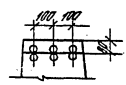
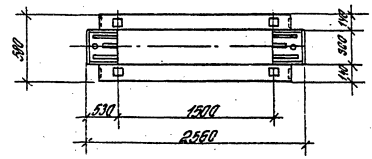


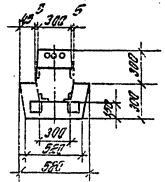
рис. 2



Вид А



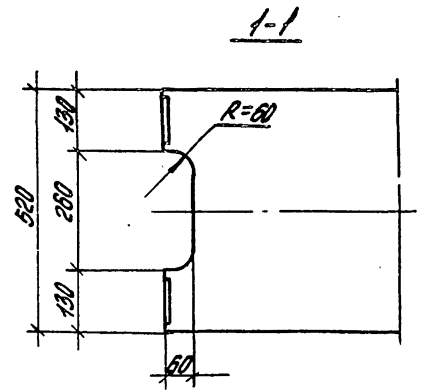
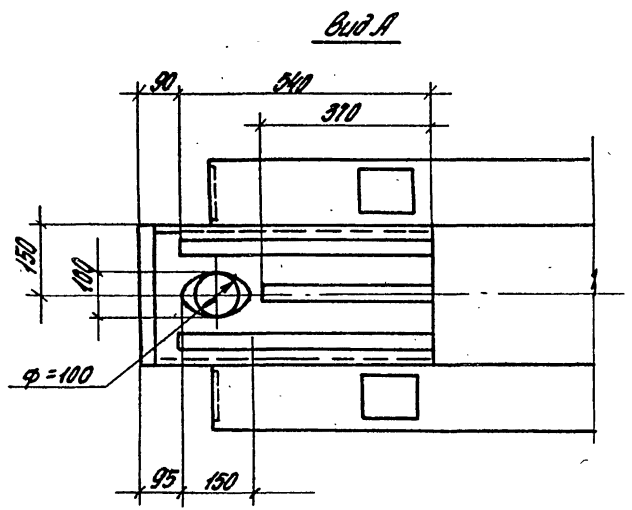
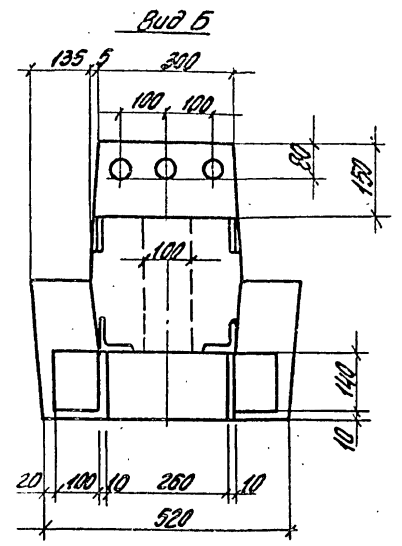
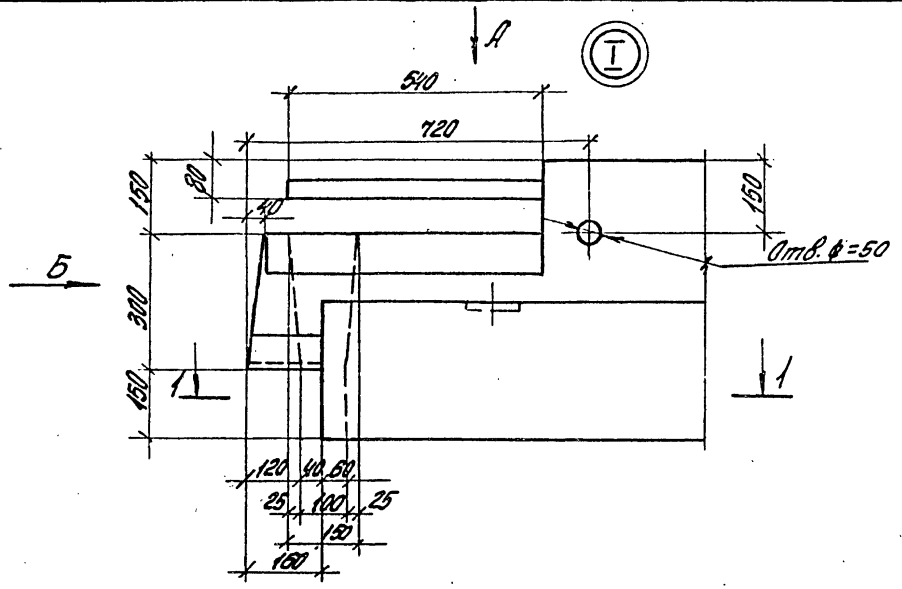
Вид Б



Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.3-3 10-	АДРБ. 26-90	1
01	АДРБ. 26-110	2

1.020.1-4.3-3 10 05			Итого	Марка	Масштаб
Цир. арт.	Базис	ЭФ	Р	1:40	
И. контр.	Возможна	В			
П/П	Возможна	В			
От. инж.	Возможна	В			
Модель	Возможна	В			
Корд.	Возможна	В			
			Лист 1	Листов 3	
			ЦНИИПРОИЗДАННИ		

1:40. Р. П. 1.020.1-4.3-3 10 05

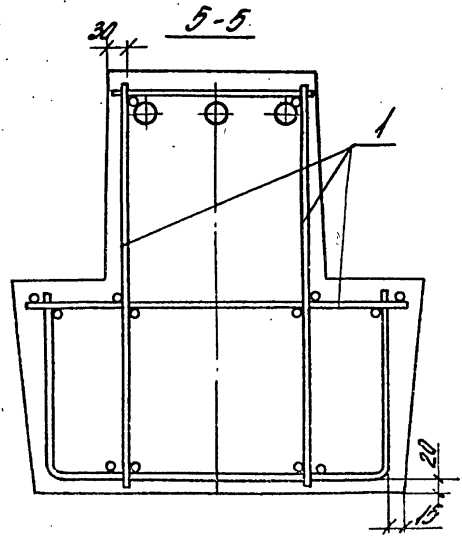
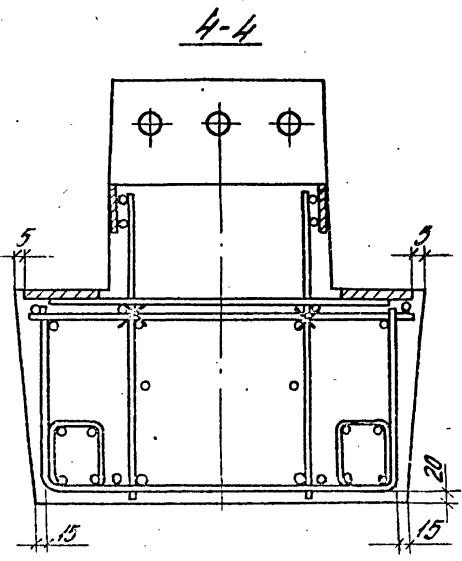
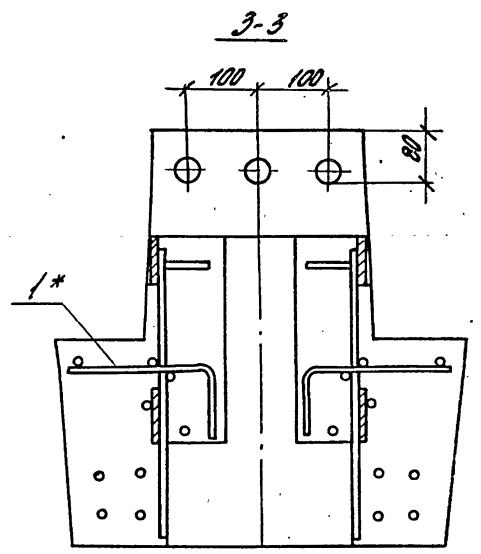
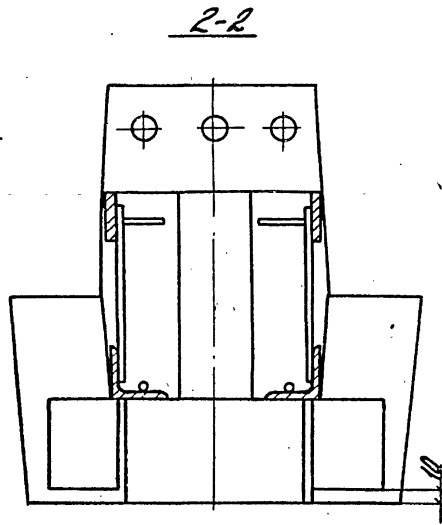
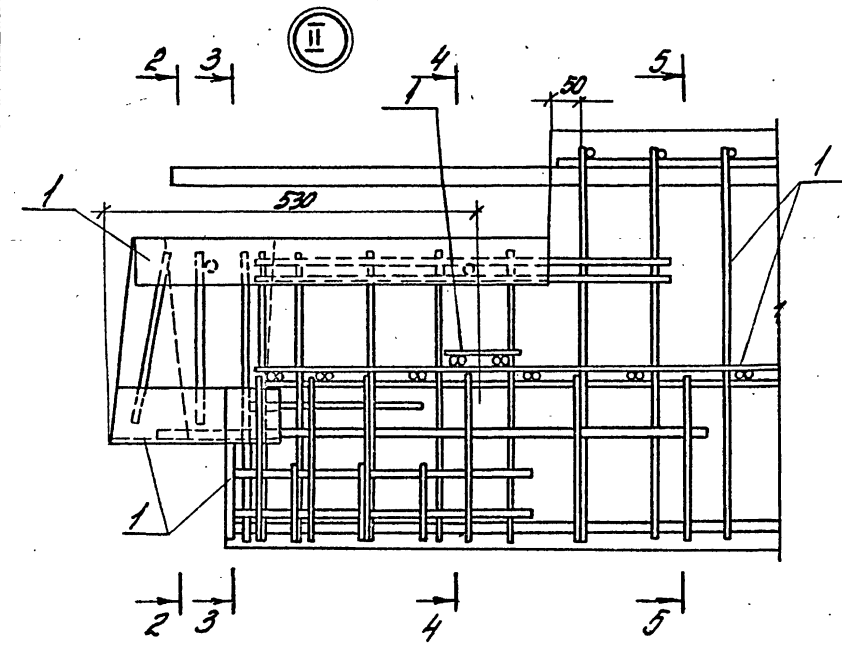


Лист № 001. Подпись и дата: 13.03.68

1.020.1-4.3-3 1005

22228-03 68

2



* Стержни, сетки, проходящие над отверстиями, обрезать и согнуть по месту.

Инв. № 10001-4. 3-3 1005

Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.0201-4. 3-3 НСБ	Сборочный чертеж		
		1.0201-4. 3-3 0013	Пояснительная записка		
		1.0201-4. 3-3 0010	Ведомость расхода стали		
			<u>Промежные данные для исполнений:</u>		
		1.0201-4. 3-3 Н	(100РБ.26-50)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
№3	1	1.0201-4. 3-4 Н	Каркас протек. К1756	1	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 400 (класс В30)	0,51	м ³
		1.0201-4. 3-3 Н-01	(100РБ.26-50Н)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
№3	1	1.0201-4. 3-4 Н-01	Каркас протек. К1761	1	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76		
			марки 400 (класс В30)	0,51	м ³

Лист 1 из 1. Подписи и дата. Водяной знак

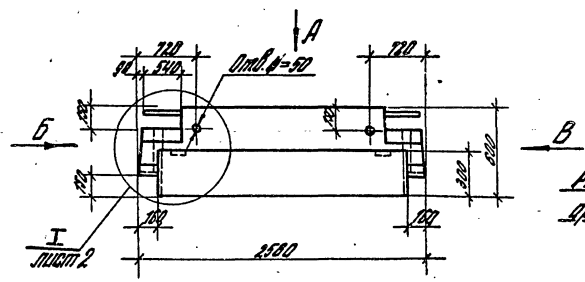
1.0201-4. 3-3 Н		Листов	Масса	Начисл
Рисунок 100РБ.26		Р	Листов	1
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Инженер Е.В. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал
 И.И. Шал

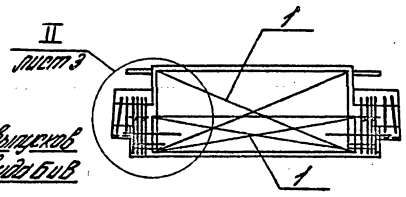
Лист 1 из 1. Подписи и дата. Водяной знак

				Листов	Масса	Начисл
				Лист	Листов	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

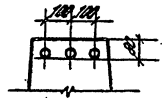
Описание



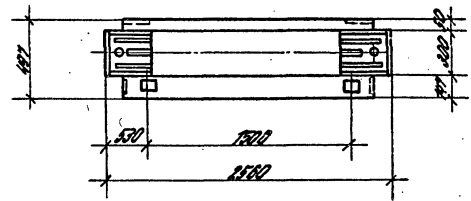
Армирование



Расположение выводов
проводов для вида Б,В

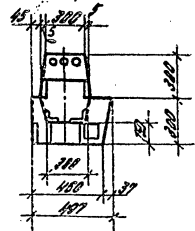


Вид А



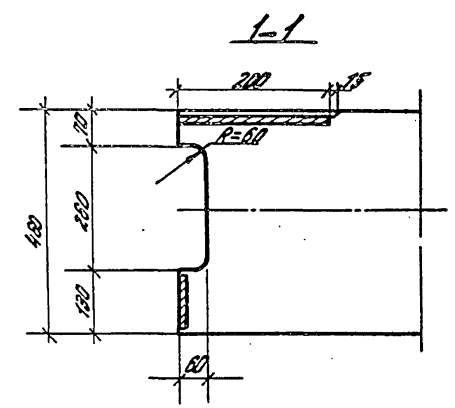
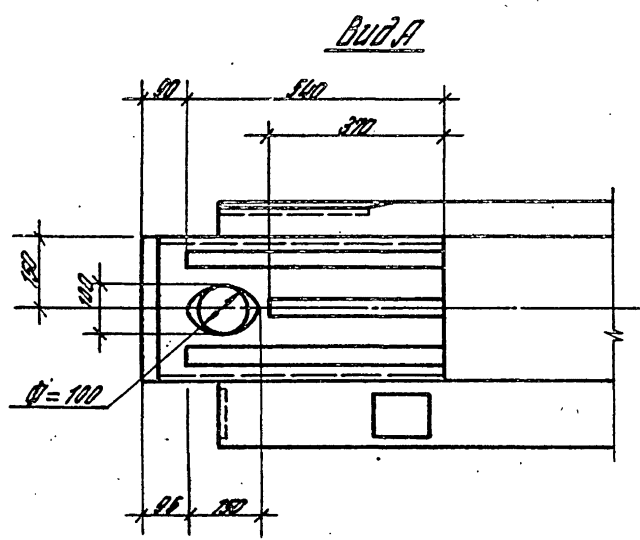
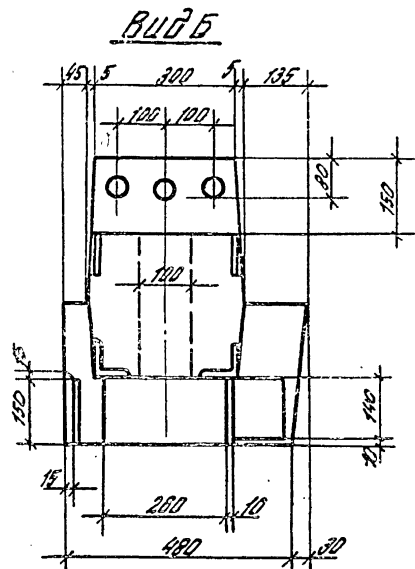
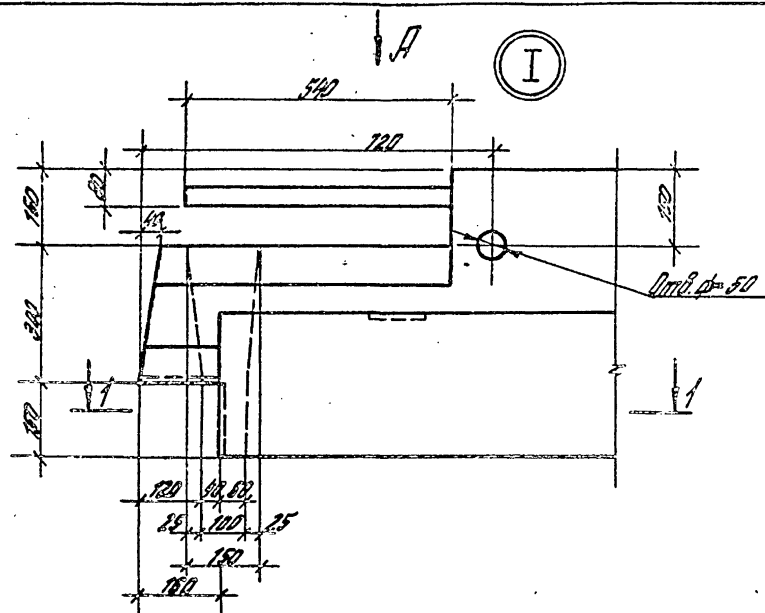
Обозначение	Марка	
1.020.1-4.3-3 11-	1200 Б.26-60	
-01	1200 Б.26-60-01	

Вид Б



1.020.1-4.3-3 11 СД			
Начертан: Ковалев Проверено: Владимирова ЧИП Владимирова Для изготовления: Гусев Изготовлено: Мельников Проверено: Копылов	Ружьё 1200 Б.26	Стандарт	Масса
	Сборочный чертёж	Р	1,267
		Лист 1	Листов 3
ЦНИИПРОМЗООНИИ			

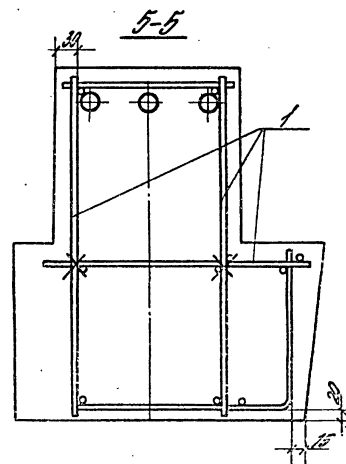
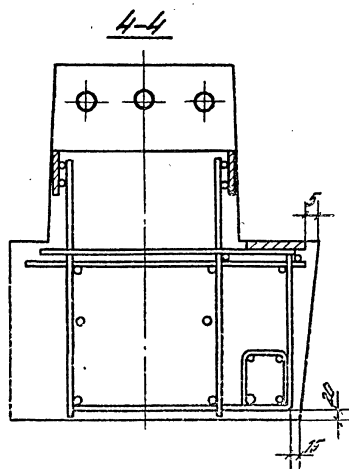
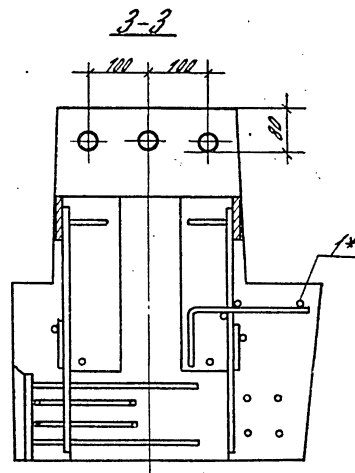
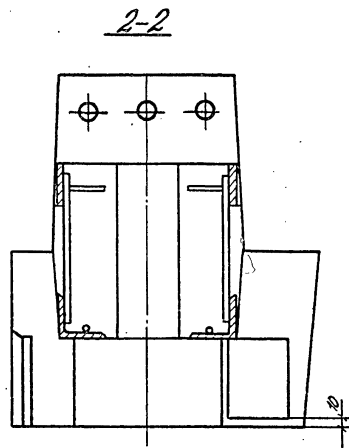
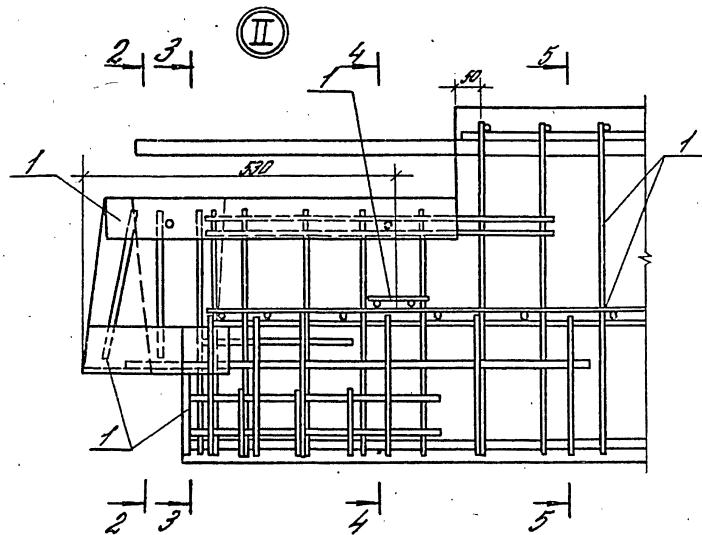
1.020.1-4.3-3 11 СД



Маш. и электр. Устройства и Системы

1.020.1-4. 3-9 11 05

2



* Стержни сетки, проходящие над отверстием, обрезаны и согнуты по месту.

1.0221-4. 3-3 11 СД

22228-03 73

1/27
3

Итого	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 12 05	Сборочный чертёж		
			1.020.1-4. 3-3 00 ПЗ	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00 РС	Ведомость расхода стали		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			1.020.1-4. 3-3 12	(1РЛР 6.56)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
из	1		1.020.1-4. 3-4 12	Каркас пролетран. КЛ 70	1	
				<u>Материалы</u>		
				бетон ГОСТ 7473-76 Марки 400(класс В.30)	1.11	м³

Итого по плану, материалам и оплате

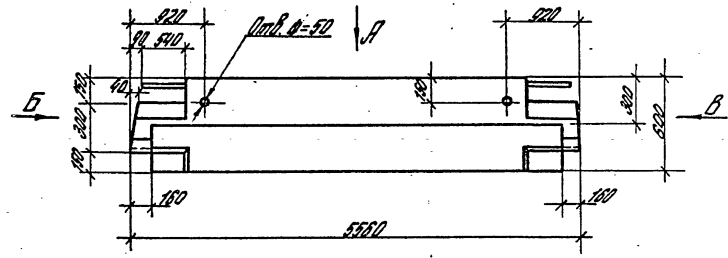
Мен. отдел	Котлов	ЗЕД	1.020.1-4. 3-3 12	Рулетка 1РЛР Б.56	Итого	Лист	Листов
И.Котлов	Валенкова	Л.С.			Р	1	2
Г.ИП	Валенкова	Б.С.	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ				
С.И.И.К.	Валенкова	В.С.					
В.И.И.К.	Котлова	И.С.					
И.З.И.В.	Котлова	И.С.					

Итого по плану, материалам и оплате

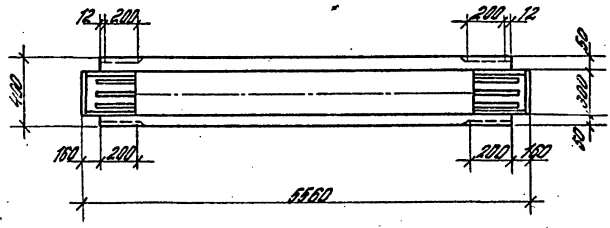
Итого	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 12-01	(1РЛР 6.56-Ф)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
из	1		1.020.1-4. 3-4 12-01	Каркас пролетран. КЛ 70	1	
				<u>Материалы</u>		
				бетон ГОСТ 7473-76 марки 400(класс В.30)	1.11	м³

1.020.1-4. 3-3 12	Лист	2
-------------------	------	---

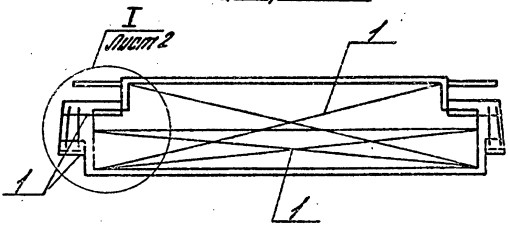
Опалубка



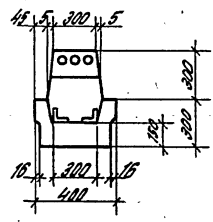
Вид А



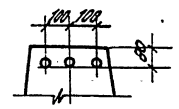
Армирование



Вид Б



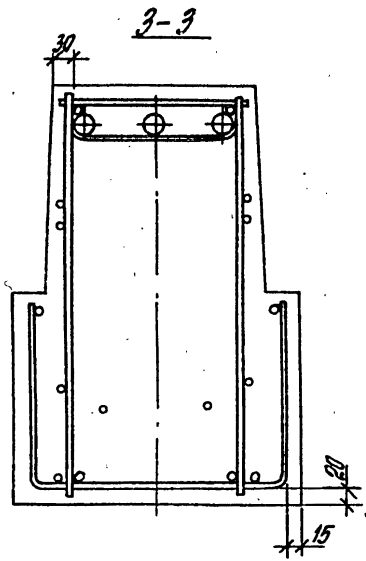
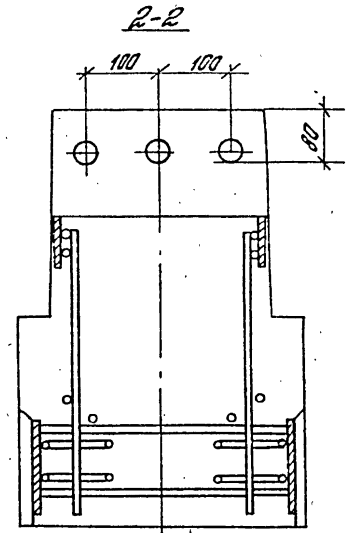
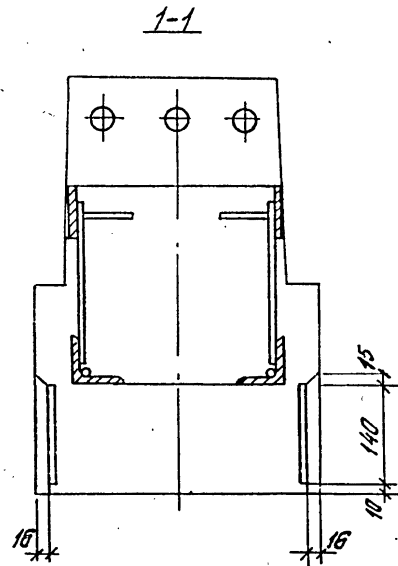
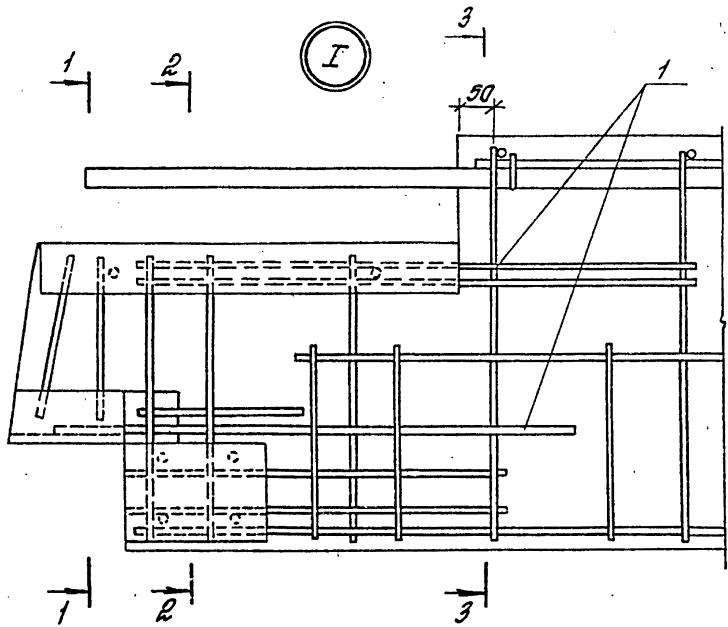
Расположение выступов арматуры для вида Б В



Обозначение	Марка	
1.020.1-4.3-3.12-	14ПР 6.55	
-01	14ПР 6.55-Ф	

Исполнитель: Прокляев В. В. Руководитель: Прокляев В. В.

			1.020.1-4.3-3.12.05		
			Расчет 14ПР 6.55		Стальной Металл Конструктор
			Сборочный чертёж		Р 287
			Лист 1	Листов 2	
			ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ		



Черт. № 1007. Машинисты и слесари. УИИ. 1956

1.000.1-4. 3-3 12.05

Исх. №	2
--------	---

Марка русская	Напряженность арматура класса												Узелки арматурные Арматура класса													
	А-III						А-IV						Диаметр	А-III						А-И						Диаметр
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82									
	φ22	φ25	φ28	Умова	φ25	φ28	φ32	Умова	φ6	φ8	φ10	φ12		φ14	φ20	φ32	φ35	φ40	Умова	φ6	φ8	Умова	φ5	Умова		
10A06.06-50 А-III-к	63.6			63.6				63.6	3.2	2.8	52.7				85.8			144.5	0.5	0.7	1.2	22.8	22.6	231.9		
10A06.06-50 А-IV-к					79.8		79.8	79.8	3.2	2.8	52.7				85.8			144.5	0.5	0.7	1.2	22.8	22.6	245.1		
10A06.06-70 А-III-к			79.8	79.8				79.8	3.2	2.8	6.9	66.0					112.1	221.0	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	324.6		
10A06.06-70 А-IV-к						104.2	104.2	104.2	3.2	2.8	6.9	66.0					112.1	221.0	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	349.0		
10A06.06-90 А-III-к	95.4			95.4				95.4	3.2	2.8	6.9		89.7				158.0	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	379.8		
10A06.06-90 А-IV-к					119.7		119.7	119.7	3.2	2.8	6.9		89.7				158.0	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	404.1		
10A06.06-110 А-III-к			119.7	119.7				119.7	14.9	2.8	6.9		89.7				221.0	335.3	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	470.7		
10A06.06-110 А-IV-к						156.4	156.4	156.4	14.9	2.8	6.9		89.7				221.0	335.3	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	501.4		
10A06.06-50 А-III-с	49.3			49.3				49.3	3.2	2.8	52.7							169.9	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	243.0		
10A06.06-50 А-IV-с				63.6			63.6	63.6	3.2	2.8	52.7							169.9	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	251.3		
10A06.06-70 А-III-с	63.6			63.6				63.6	3.2	2.8	6.9	66.0						181.7	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	348.0	
10A06.06-70 А-IV-с					79.8		79.8	79.8	3.2	2.8	6.9	66.0						181.7	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	364.2	
10A06.06-90 А-III-с			79.8	79.8				79.8	3.2	2.8	6.9		89.7					189.6	292.2	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	395.8	
10A06.06-90 А-IV-с					95.4		95.4	95.4	3.2	2.8	6.9		89.7					189.6	292.2	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	411.4	
10A06.06-110 А-III-с	95.4			95.4				95.4	14.9	2.8	6.9		89.7				269.8	384.1	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	495.2		
10A06.06-110 А-IV-с					119.7		119.7	119.7	14.9	2.8	6.9		89.7				269.8	384.1	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	519.5		
10A06.06-30 А-III-д	49.3			49.3				49.3	9.0		6.9	75.7			129.7			221.3	0.5	0.7	1.2	19.0	19.0	290.6		
10A06.06-30 А-IV-д				63.6			63.6	63.6	9.0		6.9	75.7			129.7			221.3	0.5	0.7	1.2	19.0	19.0	305.1		
10A06.06-50 А-III-д	63.6			63.6				63.6	14.9	10.3	6.9		102.9					194.9	329.9	0.5	0.7	1.2	10.9	10.9	405.6	
10A06.06-50 А-IV-д					79.8		79.8	79.8	14.9	10.3	6.9		102.9					194.9	329.9	0.5	0.7	1.2	10.9	10.9	421.8	

10A06.06-50 А-III-к

1.020.1-4. 3-3 ОРРС

Имя отца	Копыт	В.С.
Имя матери	Орловская	В.И.
Имя	Варенцова	Л.И.
От. инж.	Орловская	Л.И.
Профессор	Орловская	Л.И.
Разработ.	Орловская	Л.И.

ведомость расхода стали
на рубель, кг

Итого	Автом.	Автом.
2	1	9

ЦНИИПООРСДАННИИ

Кабели эмалированные

77

Арматура стальная

Марка
размера

№

№

Продолж. марки

Всего 3 шт. 2 / 18 ГИ

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 103-76

ГОСТ 509-72

Всего

Общий
расход

Марка размера	ГОСТ 5781-82							№			Продолж. марки						Всего	Общий расход							
	Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Ф8	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12			δ=20	δ=22	δ=24	Итого	Л75х6	Итого	
10000.88-500АУ-К		5,6	6,2	24,8			6,8		43,4		4,2	4,2	8,9	15,2											
10000.88-500АУ-К		5,6	6,2	24,8			6,8		43,4		4,2	4,2	8,9	15,2											
10000.88-700АУ-К		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	85,8	317,7
10000.88-700АУ-К		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	85,8	333,9
10000.88-500АУ-К		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	95,1	419,7
10000.88-500АУ-К		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	95,1	444,1
10000.88-1100АУ-К		1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8		59,6		4,2	4,2	11,1	9,0								4,4	4,4	95,1	474,9
10000.88-1100АУ-К		1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8		59,6		4,2	4,2	11,1	9,0								4,4	4,4	95,1	499,2
10000.88-500АУ-С		5,6	6,2	24,8			6,8		43,4		4,2	4,2	8,9	15,2								4,4	4,4	100,5	579,2
10000.88-500АУ-С		5,6	6,2	24,8			6,8		43,4		4,2	4,2	8,9	15,2								4,4	4,4	100,5	619,9
10000.88-700АУ-С		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	85,8	328,8
10000.88-700АУ-С		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	85,8	343,1
10000.88-500АУ-С		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	95,1	443,1
10000.88-500АУ-С		1,0	13,5	17,5	9,9		6,8		48,7		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	95,1	458,3
10000.88-1100АУ-С		1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8		59,6		4,2	4,2	11,1	9,0								4,4	4,4	95,1	470,9
10000.88-1100АУ-С		1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8		59,6		4,2	4,2	11,1	9,0								4,4	4,4	95,1	506,5
10000.88-300АУ-С		1,0	6,2	28,0	9,9	5,3			50,4		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	100,5	603,7
10000.88-300АУ-С		1,0	6,2	28,0	9,9	5,3			50,4		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	100,5	628,0
10000.88-600АУ-С		1,0	6,2	28,0	9,9	5,3			50,4		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	96,8	387,6
10000.88-600АУ-С		1,0	6,2	28,0	9,9	5,3			50,4		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	96,8	401,9
10000.88-600АУ-С		1,0	6,2	28,0	9,9	5,3			50,4		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	96,8	502,4
10000.88-600АУ-С		1,0	6,2	28,0	9,9	5,3			50,4		4,2	4,2	10,1	9,0								4,4	4,4	96,8	518,6

10000.88-500АУ-С

1.020.1-4.

3-3 ДОРС

10000.88-500АУ-С

2

Марка рубли	Напрягаемая арматура классов										Цельная арматурные арматура классов										Всего				
	А-IV					А-III					А-II														
	ГОСТ10084-81					ГОСТ5781-82					ГОСТ5781-82														
	Ф20	Ф25	Ф28	Шпала	Ф25	Ф28	Ф32	Шпала	Ф8	Ф9	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф26	Ф40	Шпала	Ф6	Ф8		Шпала	Ф5	Шпала	
100P6.86-30A-V	49,3			49,3				49,3	8,8		Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф26	Ф40	Шпала	Ф6	Ф8	Шпала	Ф5	Шпала		
100P6.86-30A-V				63,6			63,6	63,6	8,8		4,1	75,7			123,7			210,1	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	228,7	
100P6.86-60A-V		63,6		63,6			63,6	10,1	9,7	4,1		75,7			122,7			210,1	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	227,0	
100P6.86-60A-V					79,8		79,8	79,8	10,1	9,7	4,1		102,9			194,9	321,6	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	297,0		
100P6.86-60A-V-PR			79,8	79,8			79,8	10,1	9,7	4,1		102,9			194,9	321,6	0,5	0,7	1,2	9,4	9,4	338,8			
100P6.86-60A-V-OR						104,2	104,2	104,2	10,1	9,7	4,1		102,9			185,2	311,9	0,5	0,7	1,2	9,4	9,4	412,0		
100P6.86-60A-V-PR			79,8	79,8			79,8	10,1	9,7	4,1		102,9			185,2	311,9	0,5	0,7	1,2	9,4	9,4	402,3			
100P6.86-60A-V-OR						104,2	104,2	104,2	10,1	9,7	4,1		102,9			204,9	331,8	0,5	0,7	1,2	9,4	9,4	426,7		
100P6.56-50A-V-K	31,4			31,4			31,4	1,9	13,1	17,3				46,9				79,2	0,4		0,4	13,4	13,4	446,1	
100P6.56-50A-V-K				40,5			40,5	40,5	1,9	13,1	17,3			46,9				79,2	0,4		0,4	13,4	13,4	424,4	
100P6.56-70A-V-K				40,5			40,5	40,5	1,9	1,7	35,3			46,9				85,8	0,4		0,4	13,4	13,4	433,5	
100P6.56-70A-V-K							31,4	1,9	1,7	35,3				46,9				85,8	0,4		0,4	13,4	13,4	431,8	
100P6.56-90A-V-K				40,5			40,5	40,5	1,9	1,7	35,3				63,1			102,0	0,4		0,4	13,4	13,4	440,1	
100P6.56-110A-V-K		40,5		40,5			40,5	8,8	1,7	8,9				63,1				102,0	0,4		0,4	13,4	13,4	447,6	
100P6.56-110A-V-K					50,8		50,8	50,8	8,8	1,7	8,9	40,9				78,3			136,6	0,4		0,4	8,7	8,7	456,3
100P6.56-145A-V-K			50,8	50,8			50,8	8,8	1,7	8,9	40,9				78,3			136,6	0,4		0,4	8,7	8,7	462,2	
100P6.56-145A-V-K							66,4	66,4	8,8	1,7	8,9		62,5					80,7			0,4	8,7	8,7	496,5	
100P6.56-180A-V-K		60,8		60,8			60,8	8,8	1,7	8,9			62,5					80,7			0,4	8,7	8,7	416,6	
100P6.56-180A-V-K					76,3		76,3	76,3	8,8	1,7	8,9		62,5					99,7			0,4	8,7	8,7	429,2	
													62,5					99,7			0,4	8,7	8,7	242,0	
													62,5					99,7			0,4	8,7	8,7	258,1	

1.020.1-4. 3-3 ППРБ

22228-03 79

Изделия закладные

Линейный класс

Марка
рубли

79

Марка рубли	Линейный класс											Прокат марки										Объем	
	ЛТ								ЛТ			в ст. 3 и 2											
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Марка	φ6	φ8	Марка	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=20	δ=24	Марка	Л75-16	Марка		Резон
1000.6.66-300-Л	0.3	0.5	3.1	22.0	9.3	5.3		4.8	4.5.3		2.1	2.1	10.1	4.5	7.7	13.0		5.5	40.8	4.4	4.4	92.6	375.3
1000.6.66-300-ЛТ	0.3	0.5	3.1	22.0	9.3	5.3		4.8	4.5.3		2.1	2.1	10.1	4.5	7.7	13.0		5.5	40.8	4.4	4.4	92.6	389.6
1000.6.66-600-Л	0.3	0.5	3.1	15.8	8.5	12.1		4.8	4.5.3		2.1	2.1	11.1	4.5		22.2		5.5	40.8	4.4	4.4	92.6	389.6
1000.6.66-600-ЛТ	0.3	0.5	3.1	15.8	8.5	12.1	6.8	4.8	5.1.9		2.1	2.1	11.1	4.5		22.2		5.5	40.8	4.4	4.4	101.7	407.3
1000.6.66-600-ЛТ-ФН	0.3	3.9	3.1	15.8	8.5	12.1	6.8	4.8	5.1.9		2.1	2.1	11.1	4.5		22.2		5.5	40.8	4.4	4.4	101.7	513.7
1000.6.66-600-ЛТ-ФК	0.3	3.9	3.1	15.8	8.5	12.1	6.8	4.8	5.5.3		2.1	2.1	11.1	4.5	26.3	22.2		5.5	43.3	4.4	4.4	101.7	513.7
1000.6.66-600-ЛТ-ФК	0.3	3.9	3.1	15.8	8.5	12.1	6.8	4.8	5.5.3		2.1	2.1	11.1	4.5	26.3	22.2		5.5	43.3	4.4	4.4	101.7	513.7
1000.6.66-50-ЛТ-К		5.6	9.2	5.1	16.9		6.8	4.8	5.5.3		2.1	2.1	11.1	4.5	26.3	22.2		5.5	49.6	4.4	4.4	131.4	532.7
1000.6.56-50-ЛТ-К		5.6	9.2	5.1	16.9		6.8		4.3.6		4.2	4.2	8.9	4.5	26.3	22.2		5.5	49.6	4.4	4.4	131.4	558.1
1000.6.56-70-ЛТ-К		5.6	9.2	5.1	16.9		6.8		4.3.6		4.2	4.2	8.9	4.5	26.3	22.2		5.5	49.6	4.4	4.4	131.4	558.4
1000.6.56-70-ЛТ-К		5.6	9.2	5.1	16.9		6.8		4.3.6		4.2	4.2	8.9	12.2			8.8	5.5	49.6	4.4	4.4	131.4	577.6
1000.6.56-90-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	26.8		6.8		4.3.6		4.2	4.2	8.9	12.2			8.8	2.9.9	4.4	4.4	82.1	206.5	
1000.6.56-90-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	26.8		6.8		4.3.6		4.2	4.2	8.9	12.2			8.8	2.9.9	4.4	4.4	82.1	215.6	
1000.6.56-90-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	26.8		6.8		5.4.3		4.2	4.2	10.1	6.0	7.7		8.8	2.9.9	4.4	4.4	82.1	213.1	
1000.6.56-100-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	26.8		6.8		5.4.3		4.2	4.2	10.1	6.0	7.7		8.8	2.9.9	4.4	4.4	82.1	222.1	
1000.6.56-100-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	26.8		6.8		5.4.3		4.2	4.2	10.1	6.0	7.7		8.8	3.2.6	4.4	4.4	82.1	222.1	
1000.6.56-145-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	16.9	13.0	6.8		5.4.3		4.2	4.2	10.1	6.0	7.7		8.8	3.2.6	4.4	4.4	82.1	242.7	
1000.6.56-145-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	16.9	13.0	6.8		5.7.4		4.2	4.2	10.1	6.0	7.7		8.8	3.2.6	4.4	4.4	82.1	251.8	
1000.6.56-100-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	16.9	13.0	6.8		5.7.4		4.2	4.2	11.1	6.0			8.8	3.2.6	4.4	4.4	82.1	281.7	
1000.6.56-100-ЛТ-К		1.0	4.1	15.6	16.9	13.0	6.8		5.7.4		4.2	4.2	11.1	6.0			9.2	3.2.6	4.4	4.4	82.1	281.7	
							6.8		5.7.4		4.2	4.2	11.1	6.0			9.2	11.0	37.3	4.4	4.4	102.3	316.9
							6.8		5.7.4		4.2	4.2	11.1	6.0			9.2	11.0	37.3	4.4	4.4	102.3	322.5
							6.8		5.7.4		4.2	4.2	11.1	6.0			9.2	11.0	37.3	4.4	4.4	102.3	345.9
							6.8		5.7.4		4.2	4.2	11.1	6.0			9.2	11.0	37.3	4.4	4.4	102.3	361.4

Мас. и метал. изделия и детали

1000.1-4.3-3 0000
2222°

МЛТ
4

Марка литера	Направляющая арматура класса											Изолирующая арматурные																		
	В-И					А-II						Арматура класса																		
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82						В-III						В-И												
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ25	φ32
1000656-500В-С	165					165																								
1000656-500В-С						210					165	19																		
1000656-700В-С		210					210				210	19	121	175																
1000656-700В-С						210					210	19	121	175			571					895	04							
1000656-800В-С			259				259				259	19	17	35.3			571					895	04		04	134	134	1200		
1000656-800В-С						259					259	19	17	35.3			571					895	04		04	134	134	1244		
1000656-1100В-С				314			314				314	19	17	35.3			571					895	04		04	134	134	1308		
1000656-1100В-С						314					314	19	17	35.3				746				1135	04		04	134	134	1257		
1000656-1405В-С					405		405				405	8.8	17	6.9			746					1135	04		04	134	134	153.2		
1000656-1405В-С						405					405	8.8	17	6.9			408					1551	04		04	134	134	158.7		
1000656-1900В-С							508				508	8.8	17	6.9			408					1551	04		04	8.7	8.7	195.3		
1000656-1900В-С				471			471				471	8.8	17	6.9			555					1705	04		04	8.7	8.7	205.4		
1000656-2000В-В							508				508	8.8	17	6.9			555					1705	04		04	8.7	8.7	220.2		
1000656-2000В-В				314			314				314	5.5					555					1358	2008	04	04	8.7	8.7	230.5		
1000656-5000В-В							405				405	5.5					305					1358	2008	04	04	8.7	8.7	255.0		
1000656-5000В-В				314			314				314	1.9					305			520		871	04		04	8.7	8.7	278.7		
1000656-10000В-В					405		405				405	1.9	6.3	6.9			471			520		871	04		04	11.3	11.3	400.2		
1000656-10000В-В							405				405	8.8	6.3	6.9			471			808		1420	04		04	11.3	11.3	140.3		
1000656-30000В-В							508				508	8.8					16.8			808		1420	04		04	11.3	11.3	190.1		
1000656-30000В-В				314			314				314	5.2					16.8			641		1131	2028	0	04	11.3	11.3	201.2		
1000656-60000В-В							405				405	5.2					309			641		1131	2028	04	04	6.6	6.6	250.3		
1000656-60000В-В				314			314				314	1.9					309			520		841	04		04	6.6	6.6	260.5		
1000656-100000В-В					405		405				405	1.9	5.9	4.1			471			520		841	04		04	8.3	8.3	334.2		
1000656-100000В-В							405				405	1.9	5.9	4.1			471			808		1458	04		04	8.3	8.3	143.3		
1000656-100000В-В							508				508	5.9					13.4			641		1131	1055	04	04	8.3	8.3	195.9		
1000656-500000В-В				314			314				314	1.9					13.4			641		1131	1055	04	04	8.3	8.3	195.9		
1000656-500000В-В							405				405	1.9	5.9	4.1			471			641		1131	1055	04	04	5.5	5.5	242.9		
1000656-500000В-В							405				405	1.9	5.9	4.1			471			1650		2249	04		04	5.5	5.5	253.2		
1000656-500000В-В							405				405	1.9	5.9	4.1			471			1650		2249	04		04	8.3	8.3	289.0		

1000656-500000В-В
 1000656-500000В-В
 1000656-500000В-В

Центральные записные

Модель пушки	Средства взвеса											Продолжительность											Время разряда
	№ II											№ I											
	100Т5781-82											100Т5781-82											
	100Т103-78											100Т103-78											

Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	10020	Ф8	Ф8	10020	δ=8	δ=8	δ=10	δ=10	δ=20	δ=20	δ=24	10020	1796	10020		
100Р6.58-50АУ-В	5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2	4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	200,7	
100Р6.58-50АУ-С	5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2	4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	205,1	
100Р6.58-70АУ-В	5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2	4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	211,5	
100Р6.58-70АУ-С	5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2	4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	216,4	
100Р6.58-90АУ-В	1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			42,7	4,2	4,2	10,1	8,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	244,1	
100Р6.58-90АУ-С	1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			42,7	4,2	4,2	10,1	8,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	249,7	
100Р6.58-110АУ-В	1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			42,7	4,2	4,2	10,1	8,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	287,2	
100Р6.58-110АУ-С	1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			42,7	4,2	4,2	10,1	8,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	292,3	
100Р6.58-145АУ-В	1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	8,8		57,8	4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	323,8	
100Р6.58-145АУ-С	1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	8,8		57,8	4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	334,1	
100Р6.58-180АУ-В	1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	8,8		57,8	4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	368,8	
100Р6.58-180АУ-С	1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	8,8		57,8	4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	382,3	
100Р6.58-30АУ-В	1,0	4,2	15,8	26,8		8,8		54,4	4,2	4,2	10,1	8,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	226,0	
100Р6.58-30АУ-С	1,0	4,2	15,8	26,8		8,8		54,4	4,2	4,2	10,1	8,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	235,1	
100Р6.58-60АУ-В	1,0	4,2	15,8	26,8		8,8		54,4	4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	287,9	
100Р6.58-60АУ-С	1,0	4,2	15,8	26,8		8,8		54,4	4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	297,3	
100Р6.58-100АУ-В	1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	8,8		57,8	4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	333,9	
100Р6.58-100АУ-С	1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	8,8		57,8	4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	364,2	
100Р6.58-30АУ-В	0,3	0,5	2,1	22,0	0,3	5,3		4,8	4,3	2,1	2,1	10,1	3,0	7,7	13,0			5,5	39,3	4,4	4,4	50,1	226,4
100Р6.58-30АУ-С	0,3	0,5	2,1	22,0	0,3	5,3		4,8	4,3	2,1	2,1	10,1	3,0	7,7	13,0			5,5	39,3	4,4	4,4	50,1	233,4
100Р6.58-60АУ-В	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	8,8	4,8	50,9	2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	285,1
100Р6.58-60АУ-С	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	8,8	4,8	50,9	2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	294,7
100Р6.58-100АУ-В	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	8,8	4,8	50,9	2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	342,1
100Р6.58-100АУ-С	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	8,8	4,8	50,9	2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	350,4
100Р6.58-80АУ-В	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	8,8	4,8	50,9	2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	364,2
100Р6.58-80АУ-С	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	8,8	4,8	50,9	2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	373,7

1. 0201-4. 3-3 0000

100Р6.58-100АУ-В

Марка решетки	Изделия арматурные																	Всего		
	Арматура класса																			
	Б-III																			
	ГОСТ 5781-82											Р-I			ВР-I					
φ8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	6	8	Итого	φ5	Итого	
1РДР Б.2Б-90	8,6		17,3																	
1РДР Б.2Б-110	4,7	8,9								20,9	42,8				89,6	0,2	0,2	2,0	2,0	94,8
1РДР Б.2Б-80	1,0	10,1		24,4						20,9		83,0			139,9	0,2	0,2	2,0	2,0	142,1
1РДР Б.2Б-60Л	1,0	10,1		24,4						20,9	42,8				99,2	0,2	0,2	1,7	1,7	101,1
1РДР Б.5Б		12,0	9,7							20,9		54,3			100,7	0,2	0,2	1,7	1,7	102,8
1РДР Б.5Б-φ		12,0	9,7							50,6	101,9				174,2	0,4	0,4	3,9	3,9	178,5
										50,6		113,1			185,4	0,4	0,4	3,9	3,9	189,7

Марка решетки	Изделия арматурные																	Всего		
	Арматура класса																			
	А-III																			
	ГОСТ 5781-82											Б-III			Проект марки					
φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	δ=20	Итого	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8559-78	Итого		
1РДР Б.2Б-90		0,2	2,1	5,1	16,9	6,8														
1РДР Б.2Б-110		0,2	2,1	5,1	16,9	6,8			31,1	4,2	4,2	8,9	3,0		8,8		20,7	4,4	4,4	60,4
1РДР Б.2Б-80		0,2	2,3	3,5	8,5				31,1	4,2	4,2	8,9	3,0		8,8		20,7	4,4	4,4	60,4
1РДР Б.2Б-60Л		0,2	2,3	3,5	8,5		14,2	10,1	38,8	2,1	2,1	9,2	1,5	5,3	4,4		20,4	4,4	4,4	65,7
1РДР Б.5Б		0,2	2,5	3,5	8,5		14,2	10,1	38,8	2,1	2,1	9,2	1,5	5,3	4,4		20,4	4,4	4,4	65,7
1РДР Б.5Б-φ		0,2	2,5	3,5			14,2	20,3	40,7			9,2		10,6			19,8	4,4	4,4	64,9
							14,2	20,3	40,7			9,2		10,6			19,8	4,4	4,4	64,9

УТВ. № 00001. В соответствии с проектом